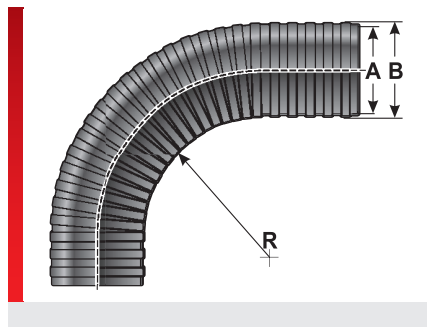
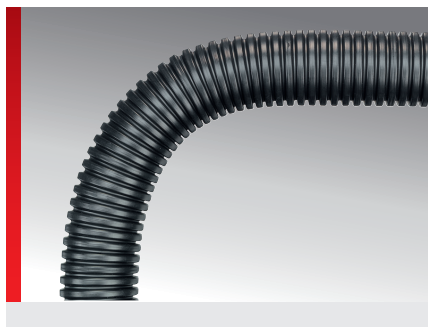


Тип EWL-PAT



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКЦИИ

Защитные шланги для проводов EWL-PAT изготавливаются из специально модифицированного полиамида 6. Этот материал не содержит галогенов, фосфора и кадмия.

Защитные шланги для проводов EWL-PAT отличаются высокой компрессионной стойкостью, отличными свойствами самозатухания и очень низким выделением дымовых газов.

Для статического применения при низких и средних механических нагрузках.

Благодаря отличным противопожарным свойствам эти изделия можно использовать как на железнодорожном транспорте, так и для свободной прокладки в инженерных системах зданий и сооружений.

Спецификация:


- EN 45545-2:2016 3x HL3

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	Модифицированный полиамид PA 6
	-40 – 120 °C Кратковременно 180 °C
	V2 Затухающий самостоятельно
	Основываясь на IEC EN 61386 > 1000 N
	> 1200 ~ Основываясь на IEC EN 61386
	3 Основываясь на IEC EN 61386
	EU
	HF
	RoHS
	Made in Germany

Тип	№ для заказа	Цвет	A Ø мм	B Ø мм	Статический радиус мм	Вес кг/100 м	Кол./уп. м
Стандартная гофрировка							
EWL-PAT M12/P9	83155252	Черный	10,10	13,00	26,00	2,30	50
EWL-PAT M16/P11	83155254	Черный	12,20	16,00	38,00	3,10	50
EWL-PAT M20/P16	83155256	Черный	15,50	21,00	56,00	5,60	50
EWL-PAT M25/P21	83155258	Черный	22,00	28,40	64,00	8,60	50
EWL-PAT M32/P29	83155260	Черный	28,00	34,70	77,00	11,20	25
EWL-PAT M40/P36	83155262	Черный	35,80	42,80	91,00	13,40	25
EWL-PAT M50/P48	83155264	Черный	46,90	54,30	117,00	18,00	25

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

 Модифицированный полиамид PA 6

ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

 **Температура/диапазон температур**
-40 – 120 °C 180 °C

Тип EWL-PAT

ПОЖАРОСТОЙКОСТЬ



Класс горючести

V2 Затухающий самостоятельно

Класс дымообразования

F2 NF F 16-101

Классификация воспламеняемости

I2 NF F 16-101

Противопожарные свойства согласно DIN EN 45545-2: 2013 в редакции от 2016 г.

C.I.T. R22 / R23 HL3 = 0,52

LOI R22 / R23 HL3 = 33,1 %

Ds (max.) R22 / R23 HL3 = 101

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Устойчивость к истиранию

Компрессионная стойкость: > 1000 N; Метод испытания: Основываясь на IEC EN 61386; Размер образца: M25/P21



Усталостная прочность при изгибе для знакопеременного цикла

Циклы: > 1200 ~; Метод испытания: Основываясь на IEC EN 61386; Размер образца: M20/P16



Прочность на удар

Степень: 3; Метод испытания: Основываясь на IEC EN 61386; Размер образца: M20/P16



Прочность системы на вырывание винта

Прочность системы на вырывание винта: > 500 N; Метод испытания: Основываясь на IEC EN 61386; Размер образца: M20/P16

ДОПУСКИ И РАЗРЕШЕНИЯ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Допуск ЕС для железнодорожного транспорта

EN 45545-2 : 2016 R22 HL2 / R23 HL3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Без содержания галогенов

DIN 53474

СООТВЕТСТВИЕ



RoHS (директива EC 202/95/EG)

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ



Сделано в Германии

Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в Интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции.

Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции.

Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения.

Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно.

Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения.

Фирма Murrplastik не дает гарантии в отношении актуальности, правильности, полноты или качества предоставленной информации.

Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции.

Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного совершенствования своих изделий и услуг.

В остальном, действуют наши общие условия продажи.

© Murrplastik Systemtechnik GmbH • prodID_64479~20170824~891583~suv_ewlpat