



RubbaFIX®

Руководство по применению



Общая информация о подготовке и ремонту при использовании систем RubbaFIX® MELTA®

**MADE IN
AUSTRALIA**

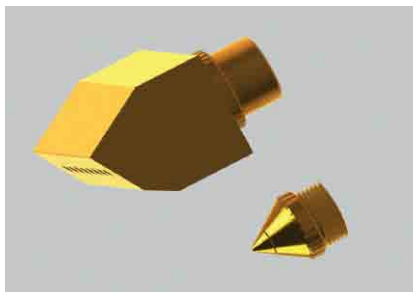
Для оптимальной подготовки поверхности, стараясь не обжечь ленту, подготовьте участок поверхности, требующий ремонта, придав ему шероховатость с помощью шлифовального диска или проволочного полировального круга, чтобы обеспечить полировку всех блестящих поверхностей.

Влажные или влажные участки следует тщательно высушить и подготовить перед нанесением ремонтного состава. Перед нанесением продукта оцените, какая насадка подойдет для требуемого применения:

- Для глубоких узких канавок обычно требуется круглое сопло.
Большие участки, требующие ремонта верхней обкладки, лучше всего ремонтировать с помощью плоской форсунки.

Ремонт RubbaFIX® может быть скорректирован на любом этапе, просто используя горячее сопло пистолета для существующего ремонта, либо перемещая существующий продукт, либо нанося больше.

Если требуется усиление во избежание контакта со скребками ленты, быстро вращайте полировальное колесо и слегка снимайте поверхность, пока не будет достигнута желаемая отделка.



Чрезмерное усилие может привести к нагреванию продукта, что является нормальным явлением. Поверхность можно полировать примерно через 15 минут после схватывания. Ремонту потребуется 30 минут для схватывания материала. Для дополнительной прочности и отверждения нанесите ремонтный слой холодной водой через 30 минут или по окончании ремонта

Аппликаторы MELTA® - Информация для пользователя

Чтобы наполнить мини-пистолет RubbaFIX® MELTA® продуктом, включите пистолет и дайте ему нагреться в течение примерно 10 минут. Попытка использовать MELTA® Mini слишком быстро вызовет воздушную пробку в камере, поскольку продукт не расплавится полностью. Не открывайте крышку, пока пистолет не станет горячим, чтобы не повредить его. Ремонтный состав создаст уплотнение вокруг крышки в холодном состоянии, которое может сломаться при открытии, если ее не нагреть должным образом. Если пистолет новый, дайте ему нагреться в течение 5 минут перед тем, как удалить прозрачный тестовый клей из пистолета, пока он не опустеет.

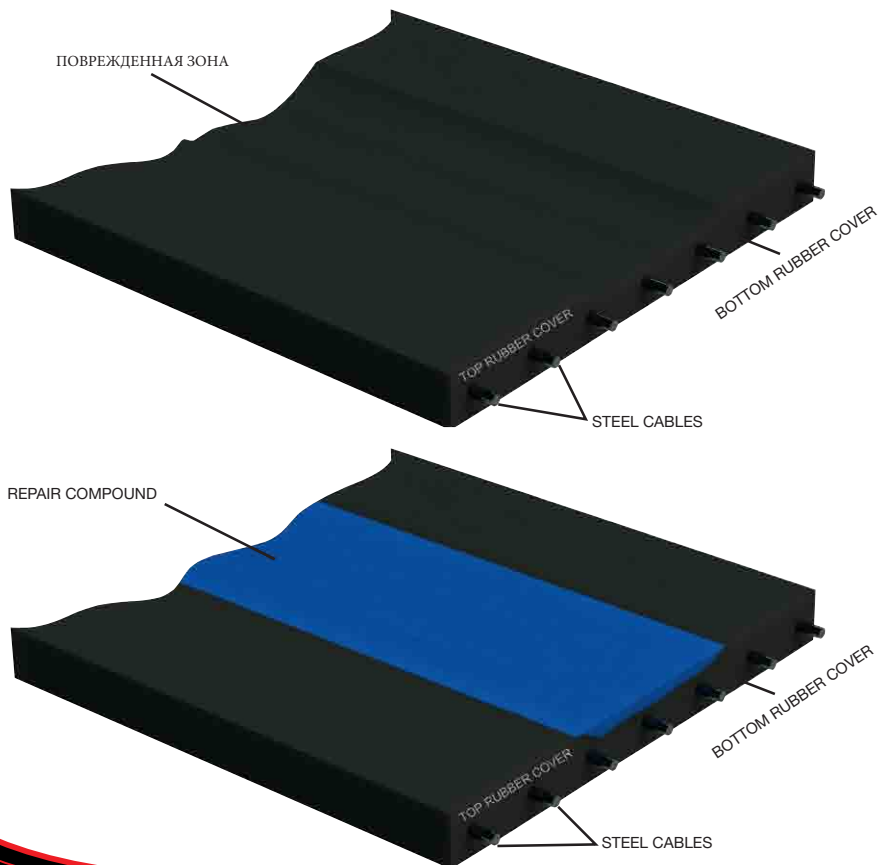
При использовании RubbaFIX® MELTA® Pro заполните резервуар необходимым количеством ремонтного состава, включите основное питание и дайте примерно 15 минут разогреться. Затем насос активируется пусковым переключателем, при этом количество выпускаемого продукта регулируется ручкой управления потоком.

Не нажимайте курковый выключатель на пистолете и не регулируйте ручку управления потоком, когда система холодная. Не допускайте остановки двигателя насоса, так как это приведет к тепловой перегрузке двигателя.



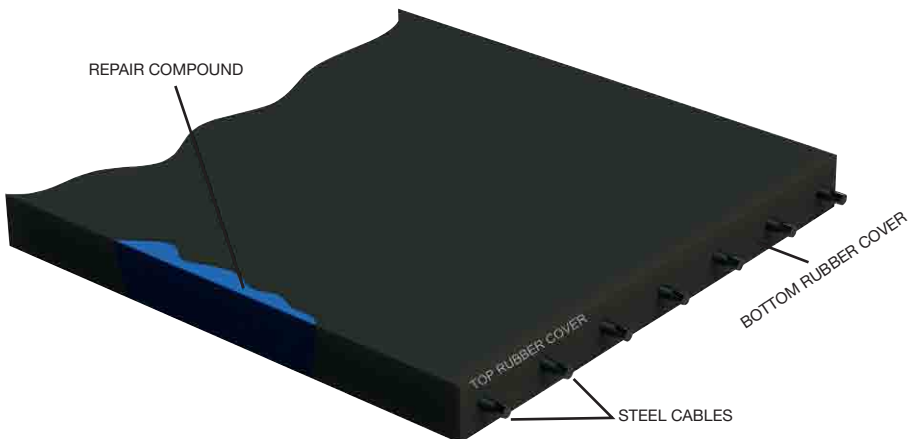
Инструкции по ремонту Ремонт верхней обкладки

- Обрежьте всю потертую резину и волокна. Обрежьте резину на 30-40 градусов до основания ремонта.
- Придайте шероховатость адгезионной поверхности с помощью шлифовального диска или шлифовального круга, протрите грязь или отслоившуюся резину растворителем на спиртовой основе (ацетон, а не на масляной основе) и дайте высохнуть.
- Нагрейте поверхность термофеном до 100 ° C, чтобы улучшить адгезию.
- Выбирая правильную насадку, постепенно заполняйте ремонтируемый состав ремонтным составом. Начиная с краев зоны ремонта, двигайтесь к центру. Убедитесь, что сопло пистолета остается в контакте с резиной ленты во время первого нанесения для правильной теплопередачи.
- После заполнения области продуктом, протолкните продукт в нужное место, используя сопло в качестве шпателя, если необходимо.
- Отрегулируйте / отполируйте, чтобы скребок не соприкасался с ремонтом. После завершения смазать холодной водой.



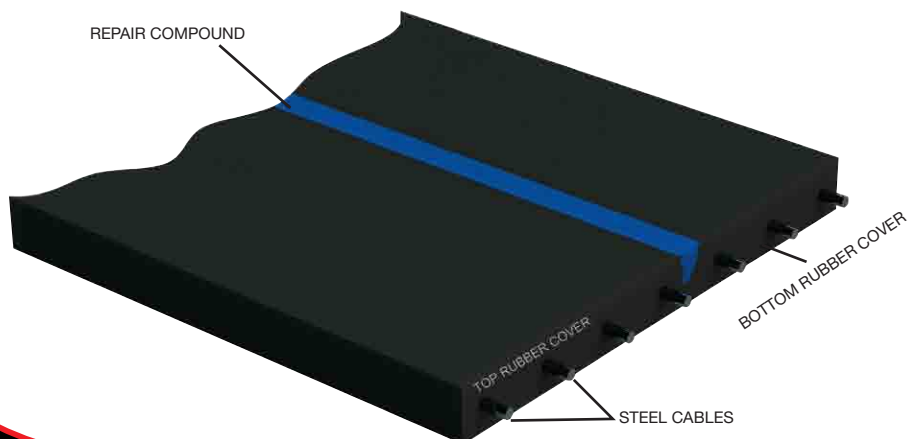
Ремонт кромок

- Отрежьте всю свободную или потертую резину и создайте фаску на 30-40 градусов по краю ленты.
- Придайте шероховатость приклеиваемой поверхности шлифовальным диском, протрите растворителем на спиртовой основе и дайте высохнуть.
- Нагрейте подготовленную поверхность с помощью термофена до 100 °С.
- Используя кусок алюминиевой ленты, создайте форму, чтобы заполнить поверхность продуктом.
- Через 30 минут удалите форму и соответствующим образом отрегулируйте ремонт, используя горячую насадку RubbaFIX®
- После завершения смазать холодной водой.

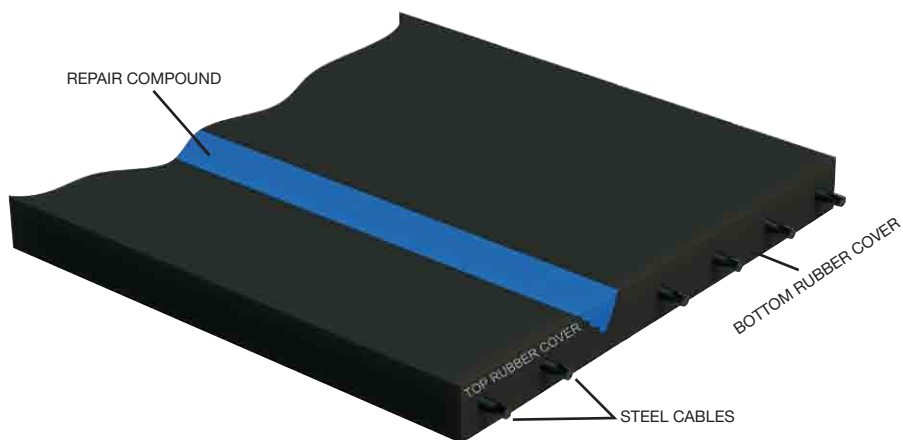
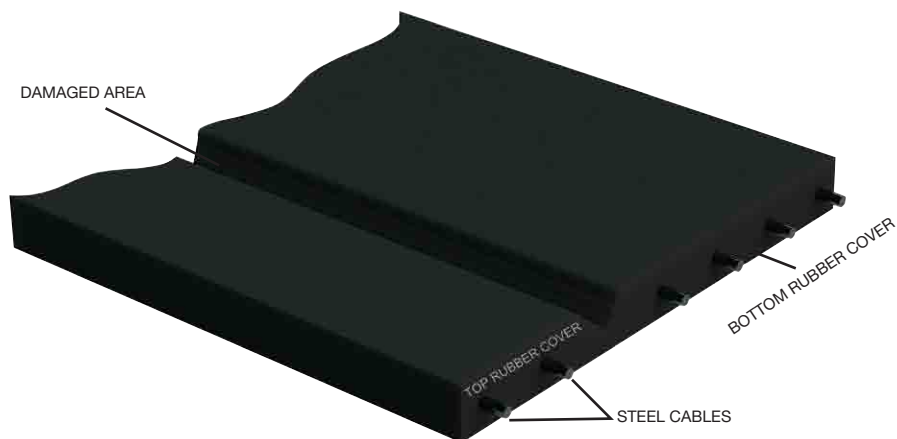


Ремонт борозд, порезов

- Используя острый нож, срежьте края канавки так, чтобы с обеих сторон образовалась буква V под углом 30-40 градусов.
- Придайте шероховатость области канавки, используя круг для полировки.
- Слегка очистите поверхность растворителем на спиртовой основе и дайте высохнуть.
- Нагрейте поверхность термофеном до 100 ° C.
- Начиная с одного конца канавки, поддерживайте контакт сопла RubbaFIX® с лентой и постепенно перемещайте сопло назад вниз по зоне распределения продукта.
- Как только канавка заполнится, отрегулируйте ее соответствующим образом и дайте застыть.
- Отрегулируйте / отполируйте, чтобы скребок не соприкасался с ремонтом. После завершения смазать холодной водой.

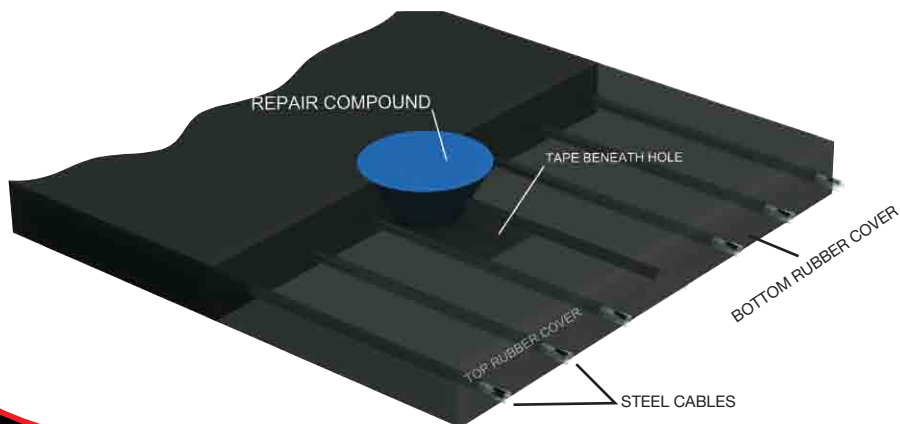
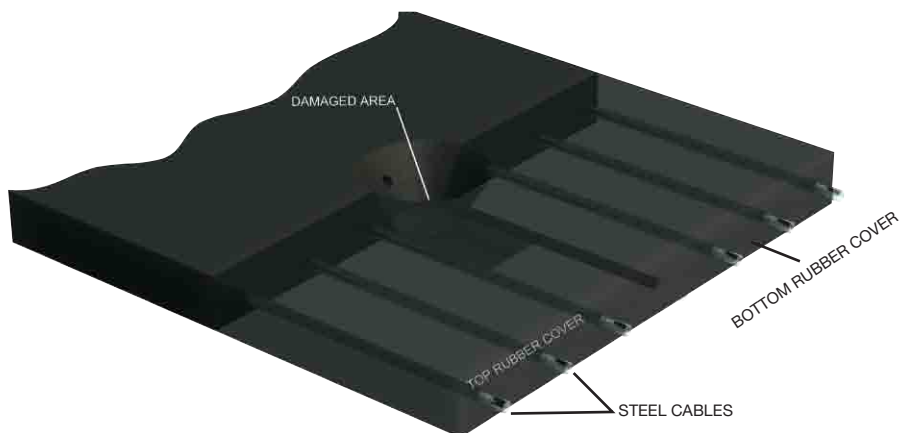


Ремонт порезов



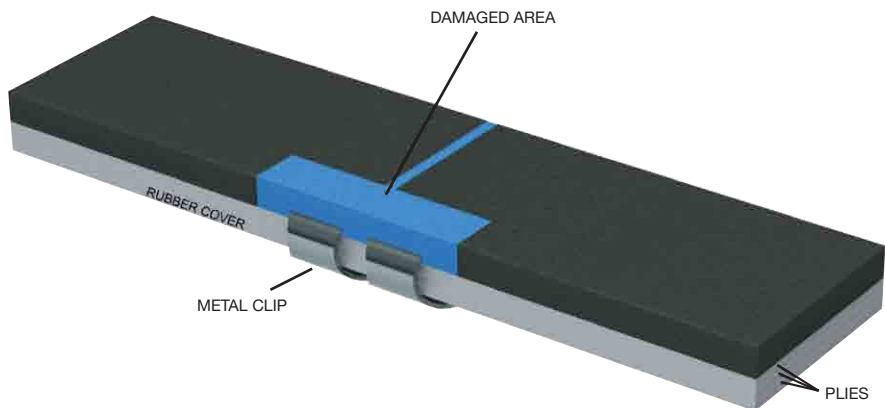
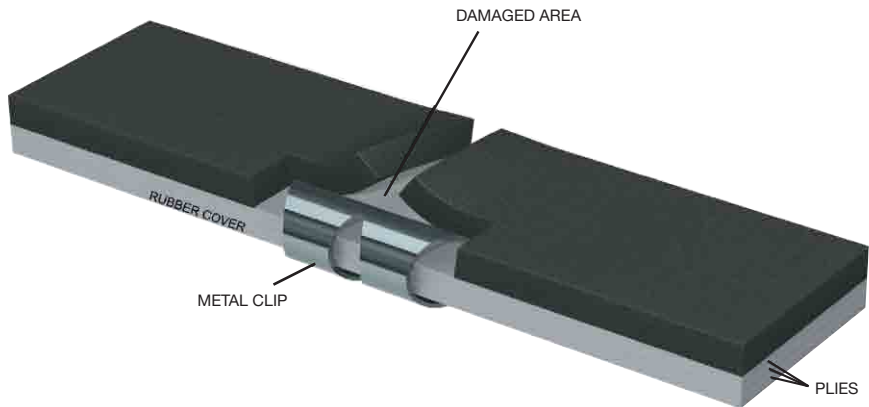
Пробой в ленте

- Обрежьте края отверстия под углом 30-40 градусов и подготовьте. Если необходимо, срежьте большую часть верхней крышки, чтобы две трети ремонтируемой области были покрыты резиной.
- Придайте шероховатость приклеиваемой поверхности шлифовальным диском или полировальным кругом.
- Слегка очистите поверхность растворителем на спиртовой основе и дайте высохнуть.
- Используя прочную ленту, плотно заклейте нижнюю часть ленты, чтобы создать основу.
- Нагрейте поверхность термофеном до 100 ° C.
- Начиная с краев ремонта, чтобы обеспечить передачу тепла ленте, постепенно нанесите продукт на нижнюю часть ремонта. Как только края и нижняя поверхность будут покрыты, заполните отверстие в соответствии с пробоем или ремонтной верхней обкладкой.
- Отрегулируйте / отполируйте, чтобы скребок не соприкасался с ремонтом. После завершения смазать холодной водой.



Ремонт порывов (большие разрывы и трещины)

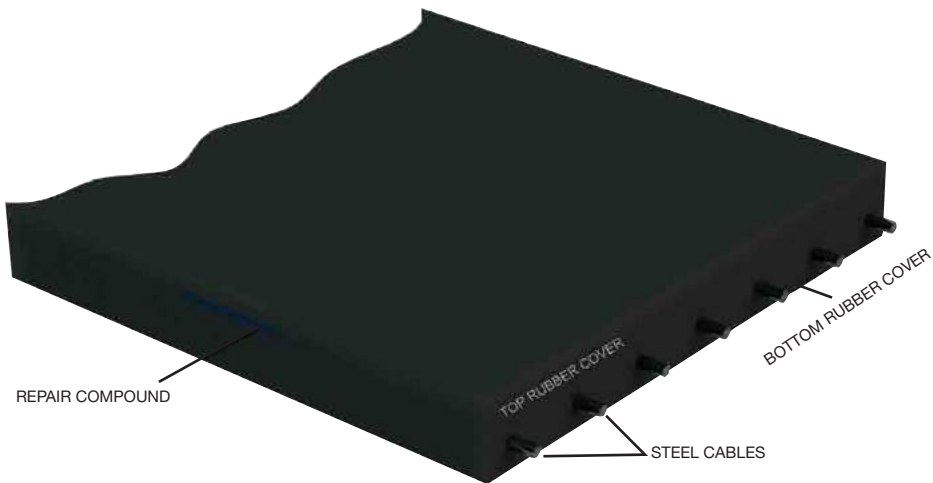
- Снимите фаску с краев верхней крышки на поврежденном участке до 30–40 градусов и подготовьте место ремонта.
- Там, где предназначены зажимы, отрежьте верхнюю крышку, чтобы погрузить зажим ниже поверхности ремня.
- Следуя инструкциям производителя зажима, установите зажим через конвейер, чтобы усилить ремонт и удержать разрыв.
- Зачистите металлические зажимы, чтобы обеспечить хорошее прилегание.
- Слегка очистите поверхность растворителем на спиртовой основе и дайте высохнуть.
- Используя прочную ленту, заклейте нижнюю часть ремня, чтобы создать основу.
- Нагрейте подготовленную поверхность термофеном до 100 °С.
- Поддерживая контакт сопла RubbaFIX® MELTA® с лентой, залейте ремонтный участок ремонтным составом.
- Разрешить установить. Отрегулируйте / отполируйте, чтобы скребок не соприкасался с ремонтом. После нанесения смазать холодной водой.



Ремонт задиров

- Подготовьте и придайте шероховатость всем поднятым поверхностям верхней обкладке с помощью шлифовального диска, проволочной полировки или шлифовального станка для мелкого ремонта.
- Удалите грязь или отслоившуюся резину, протрите растворителем на спиртовой основе и дайте высохнуть.
- Нагрейте поверхность термофеном до 100 °С.
- Используя стандартную круглую насадку пистолета-аппликатора, начните ремонт с обратной стороны, постепенно нанося продукт по мере необходимости. Сопло пистолета передает тепло обоим слоям покрытия.
- После того, как область должным образом заполнена, зажимайте в течение 10 минут или до первоначального контакта.
- Отрежьте излишки продукта лезвием или отполируйте до уровня ленты.
- Дайте время застыть в течение 30 минут. После завершения смазать холодной водой.





Ремонт других продуктов RubbaFIX®

Системы RubbaFIX® MELTA® могут использоваться для ремонта многих других резиновых компонентов, кроме конвейерных лент. Необходимо соблюдать различные методы ремонта и процедуры подготовки, основанные на различных применениях ремонта ленты, перечисленных ранее. В сочетании с любыми другими материалами, такими как ПВХ, металл, дерево, стекловолокно или уретан, подготовьте поверхность, чтобы получить шероховатый неблестящий лак для максимальной адгезии.

Примеры другого ремонта резины могут включать:

- Шкив утеплитель
- Резиновые конвейерные ролики
- Ремонт резиновых футеровок
- Использовать в качестве шпатлевки между резиновыми покрытиями
- Ремонт футеровки резервуаров
- Ремонт шаровых мельниц на барабанах
- Ремонт насосов, рабочих колес или клапанов с резиновым покрытием.
- Резиновые мембраны насоса.
- Неструктурный ремонт внедорожных шин
- Ремонт резиновых компенсаторов
- Ремонт небольших отверстий в желобах или бункерах