



**ИНЖИНИРИНГ**  
СОВРЕМЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

**murrSystems®**  
Simply Smart Systems 

Контакты дистрибьютора в Твери: +7(4822) 64-90-77; mv-e@mv-e.ru



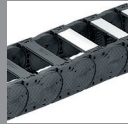
# Энергетические цепочки

## MP 65G



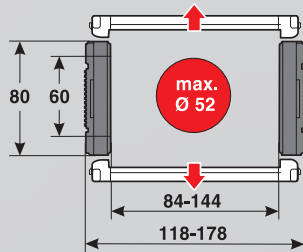
# MP 65G

ЗАКРЫТЫЙ

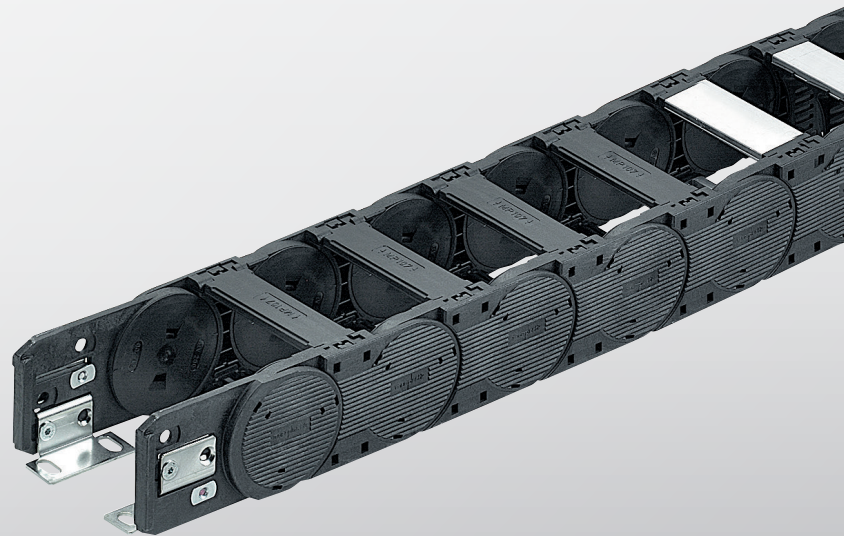
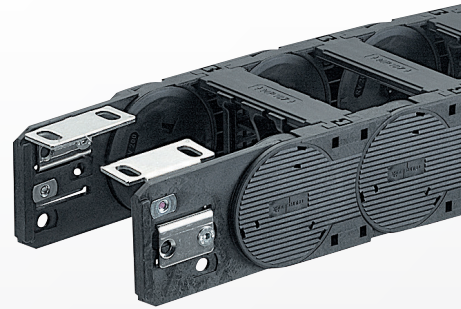


MULTILINE

- ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ ПЛАСТМАССЫ
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ИЗ МЕТАЛЛА
- ОТКРЫВАЕТСЯ ПО ВНУТРЕННЕМУ И ВНЕШНЕМУ РАДИУСУ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением $L_g$ макс.	60,0 m
Путь перемещения свободнонесущий $L_f$ макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант $L_{vh}$ макс.	50,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант $L_{vs}$ макс.	5,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий $L_{90f}$ макс.	2,0 m
Скорость скользкая $V_g$ макс.	5,0 м/с
Скорость свободнонесущая $V_f$ макс.	15,0 м/с
ускорение скользкое $a_g$ макс.	15,0 м/с <sup>2</sup>
Ускорение свободнонесущее $a_f$ макс.	20,0 м/с <sup>2</sup>

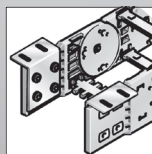
В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: [efk@murrplastik.de](mailto:efk@murrplastik.de)

## СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

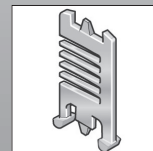
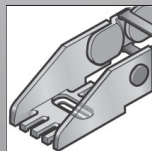
Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	Основываясь на UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.

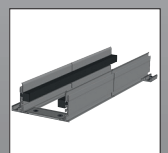
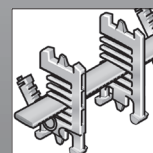
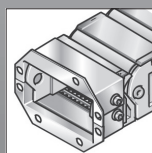
### ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



### ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА



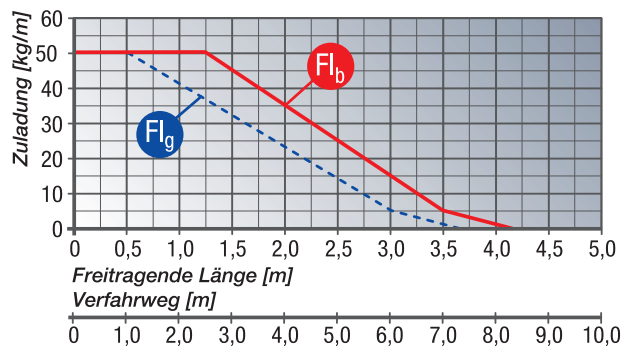
### НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ







## НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



**FL<sub>g</sub> свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая**  
В области FL<sub>g</sub> верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 60,0 мм.

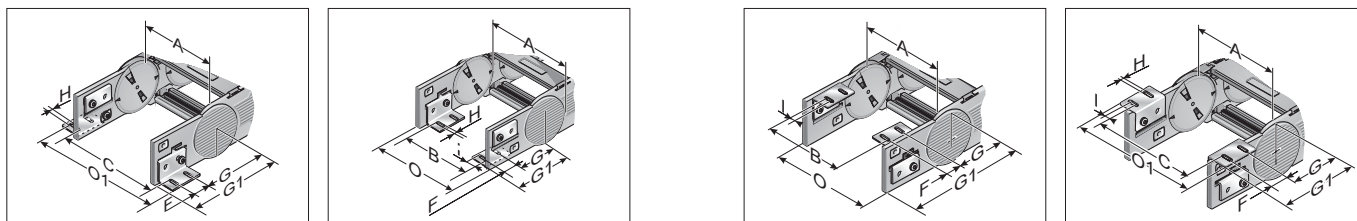
**FL<sub>b</sub> свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая**  
В области FL<sub>b</sub> верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 60,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL<sub>b</sub> использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

## УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H<sub>МА</sub> для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать наличие или отсутствие предварительного натяжения в звеньях цепи. Для звеньев цепи без предварительного натяжения необходимо учитывать значение «Монтажная высота без предварительного натяжения H<sub>СК</sub>». Если звенья цепи имеют предварительное натяжение, необходимо учитывать значение «Монтажная высота с предварительным натяжением H<sub>СВ</sub>».

Радиус R	200	240	280	350	400
Внешняя высота звена цепи (H <sub>Г</sub> )	80	80	80	80	80
Высота дуги (H)	480	560	640	780	880
Высота захватного соединения (H <sub>МА</sub> )	400	480	560	700	800
Безопасность с предварительным натяжением (S <sub>V</sub> )	50	50	50	50	50
Монтажная высота с предварительным натяжением (H <sub>СВ</sub> )	530	610	690	830	930
Безопасность без предварительного натяжения (S <sub>K</sub> )	15	15	15	15	15
Монтажная высота без предварительного натяжения (H <sub>СК</sub> )	495	575	655	795	895
Выступающая часть дуги окружности (M <sub>L</sub> )	332	372	412	482	532

**ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С УГОЛКАМИ КА 66**

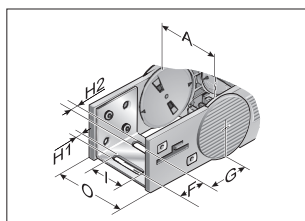


Для цепного подсоединения имеется несколько возможностей. В качестве стандарта поставляется подсоединение в стационарной точке внутри/внизу, захватное подсоединение внутри/вверху. Однако по желанию может поставляться любая другая комбинация.

Цепное подсоединение крепится как боковое звено на конце. Цепь, таким образом, до самого подсоединения является подвижной. Каждой цепи требуются два цепных подсоединения. Подсоединения должны крепиться винтами размером M8.

Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.							Внеш. шир. КА		Внеш. шир. КА
			A	B	C	F	G	G1	HØ	I	O	
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 66	0660000050	Листовая сталь	62,0 – 182,0	A-17,0	A+51,0	45,0	50,5	105,5	9,0	10,0	A+34,0	A+64,0
КА 66	0660000060	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0 – 182,0	A-17,0	A+51,0	45,0	50,5	105,5	9,0	10,0	A+34,0	A+64,0

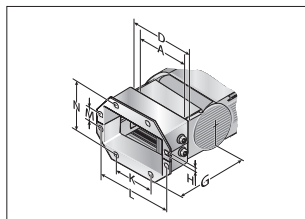
**ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 66**



Цепное подсоединение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером M5. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подсоединения с помощью кабельных стяжек.

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. шир. A	размер сверления E	Внутр. шир. A	F	G	H1	H2	I	Внеш. шир. КА O
КА 66 U	0660000054		Листовая сталь	45,0	28,0	58,5	6,5	8,5	33,0	A+34,0		

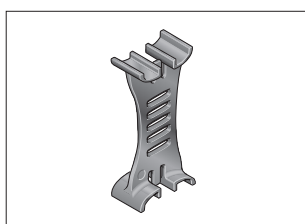
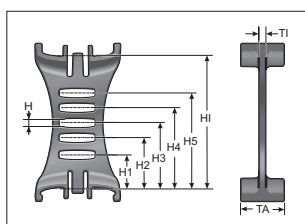
**ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КА 65 G**



Для энергоцепи нужны два цепных подключения. Для ввода в эксплуатацию и для дополнительной инсталляции фланцевое подключение сконструировано разъемным. Цепь остается, таким образом, закрепленной в монтажном положении.

Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.						
			A мм	G мм	H0 мм	K мм	L мм	M мм	N мм
FL 082	0650000070	Листовая сталь	86,0	136,0	7,0	78,0	141,5	40,0	105,0
FL 107	0650000072	Листовая сталь	102,0	136,0	7,0	100,0	163,5	40,0	105,0
FL 142	0650000074	Листовая сталь	125,0	136,0	7,0	138,0	201,5	40,0	105,0
FL 082	0650000080	Нержавеющая сталь 1.4301	86,0	136,0	7,0	78,0	141,5	40,0	105,0
FL 107	0650000082	Нержавеющая сталь 1.4301	102,0	136,0	7,0	100,0	163,5	40,0	105,0
FL 142	0650000084	Нержавеющая сталь 1.4301	125,0	136,0	7,0	138,0	201,5	40,0	105,0

**ПЕРЕГОРОДКА TR 66**

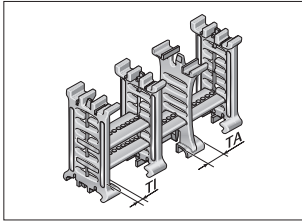


Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать только при использовании разделительных перемычек.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение	Размеры								
				T1 мм	TA мм	H мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	H4 мм	H5 мм	H6 мм
TV 66	066000009000	Разделительная перегородка	защелкивающаяся	3,5	20,0	4,4	15,8	22,9	30,0	37,1	44,2	60,0

MP 65G ЗАКРЫТЫЙ

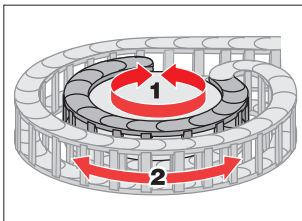
**ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА MP 66**



Полка в комбинации минимум с двумя полочными держателями составляет полочную систему. Дополнительные ярусы предотвращают перекручивание и минимизируют трение проводов между собой. Полочная система может по желанию предварительно монтироваться.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Ширина мм	Ширина в свету мм	Растр мм	T1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	H4 мм	H5 мм	H6 мм	H7 мм
RB 031	100000003100	Полка	42,0	31,0	1,6								
RB 048	100000004800	Полка	59,0	48,0	1,6								
RB 070	100000007000	Полка	81,0	70,0	1,6								
RB 092	100000009200	Полка	103,0	92,0	1,6								
RB 100	100000010000	Полка	111,0	100,0	1,6								
RB 128	100000012800	Полка	139,0	128,0	1,6								
RB 167	100000016700	Полка	178,0	167,0	1,6								
RT 66	1000900100	Полочный держатель	4,3		1,6	6,5	8,7	15,8	22,9	30,0	37,1	44,2	51,3

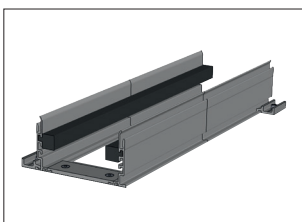
**ОБРАТНЫЕ РАДИУСЫ MP 66**



Боковые звенья с обратным радиусом позволяют выполнять движения в двух направлениях. Области применения являются вращательные движения и глубоко посаженные цепные подсоединения. Вращательные движения возможны только в открытых вариантах.

Вид изделий	Номер для заказа	Обратный радиус мм	Исполнение
SR 66 (RÜ240)	066000000060	240,0	В наличии для радиусов 150, 200, 240, 280 и 350 мм

**НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ)**



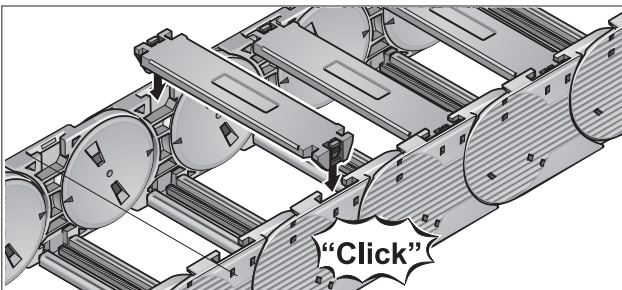
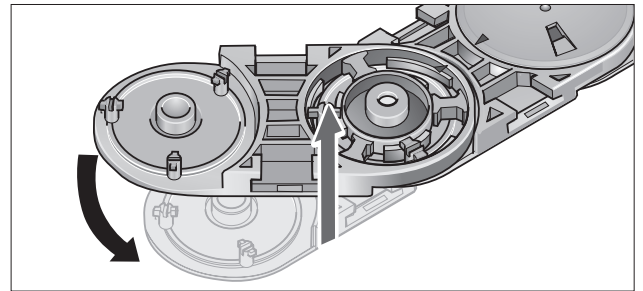
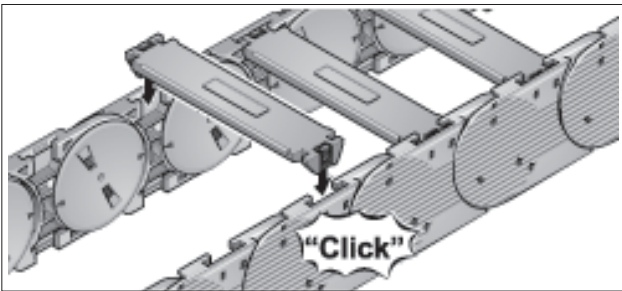
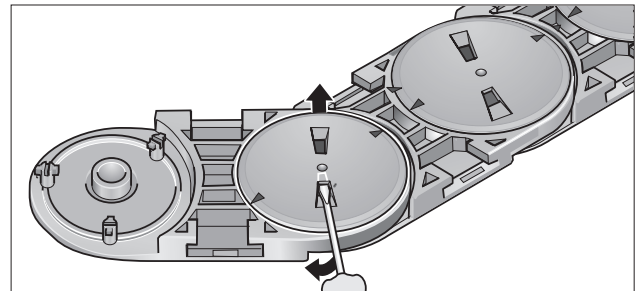
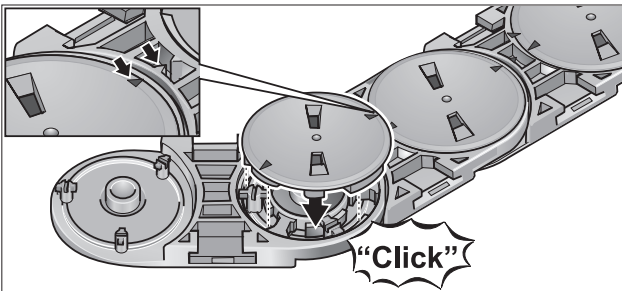
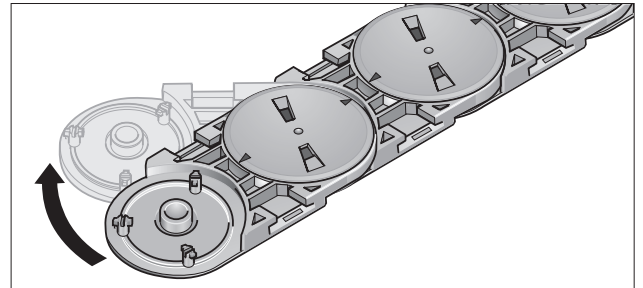
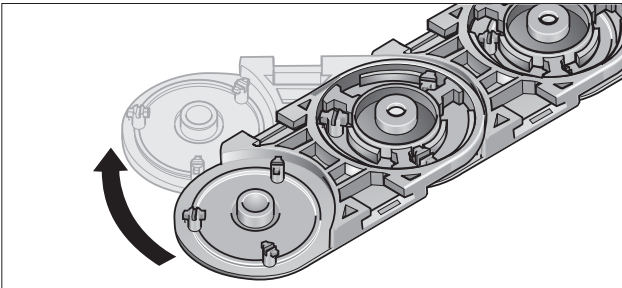
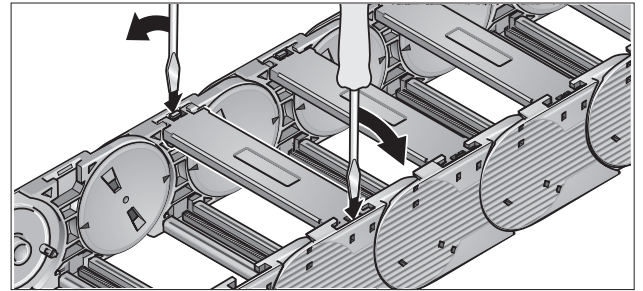
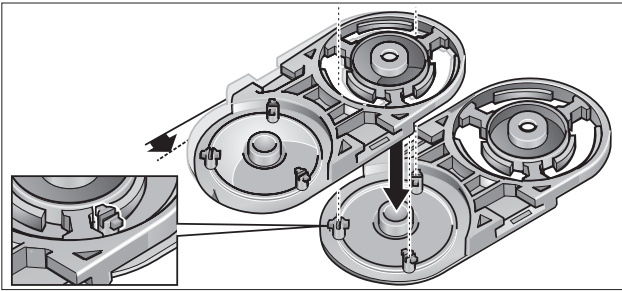
Для этой энергоцепи в распоряжении имеется вариативная система направляющего канала из алюминиевых профилей.

За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется. Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.



**МОНТАЖ**

**ДЕМОНТАЖ**



MP 65G ЗАКРЫТЫЙ

Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik не дает гарантий в отношении актуальности, правильности, полноты или качества предоставленной информации. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного совершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.