



ИНЖИНИРИНГ
СОВРЕМЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

murrSystems®
Simply Smart Systems 

Контакты дистрибьютора в Твери: +7(4822) 64-90-77; mv-e@mv-e.ru



Энергетические цепочки

MP 3000



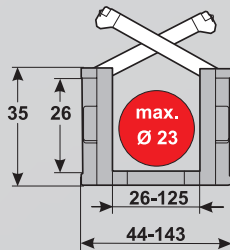
MP 3000

ОТКРЫТЫЙ

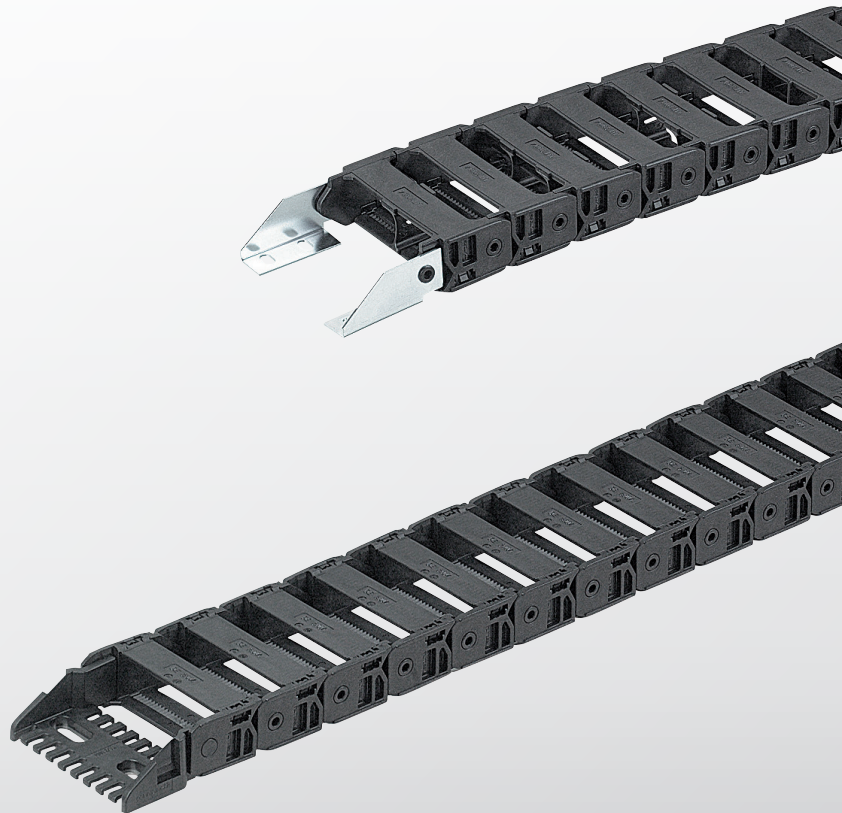


MULTILINE

- НЕДОРОГОЙ ВАРИАНТ
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С РАЗГРУЗКОЙ НАТЯЖЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	60,0 m
Путь перемещения свободнонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	40,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	3,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий L_{90f} макс.	0,7 m
Скорость скользкая V_g макс.	3,0 м/с
Скорость свободнонесущая V_f макс.	6,0 м/с
ускорение скользкое a_g макс.	10,0 м/с ²
Ускорение свободнонесущее a_f макс.	15,0 м/с ²

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

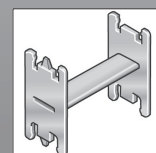
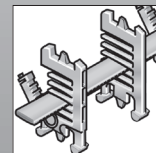
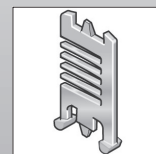
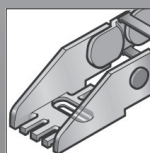
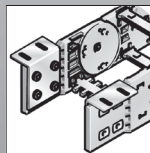
Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.

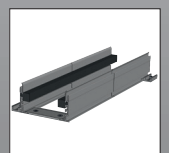
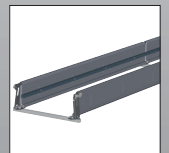


ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



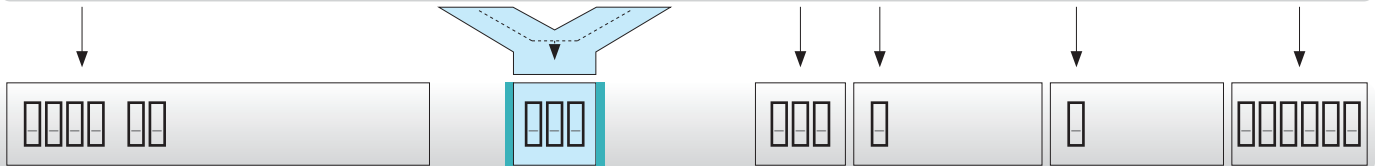
НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ



КОД ЗАКАЗА

Размеры в мм [дюймах США]

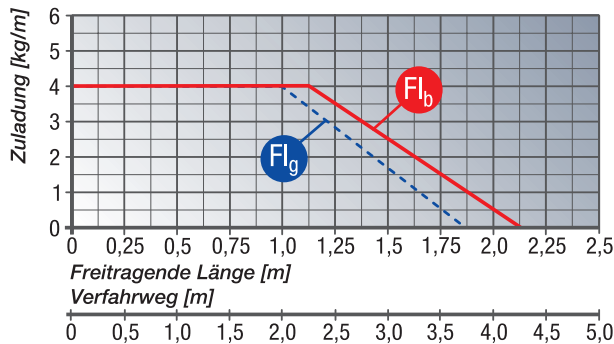
Код типа	Вариант	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0300 02	Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внутреннему радиусу	026 [1.02]	044 [1.73]			050 [1.97]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		037 [1.46]	055 [2.17]						
		056 [2.20]	074 [2.91]			070 [2.76]	1 Пластмасса, в каждом звене без предварит. натяжения	1 UL94 / V0 (PA/оксидно-красный)	
		062 [2.44]	080 [3.15]						
		076 [2.99]	094 [3.70]			095 [3.74]		5 Полипропилен (PP/синий)	
		087 [3.43]	105 [4.13]						
		101 [3.98]	119 [4.69]			120 [4.72]		7 ESD (PA/светло-серый)	
		125 [4.92]	143 [5.63]						
						150 [5.91]		9 Специальное исполнение (по запросу)	
						200 [7.87]			
						300 [11.81]			



Пример заказа: 0300 02 026 050 0 0 1215

Рамочная перемычка на наружной дуге, рамочная перемычка на внутренней дуге, открывается на внутренней дуге
 Внутренняя ширина 26 мм; радиус 50 мм
 Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете
 Длина цепи 1215 мм (27 звеньев)

НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



FL_g свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая
В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 60,0 мм.

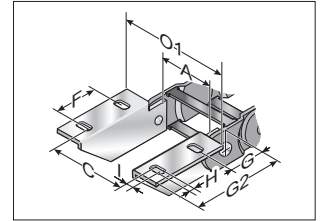
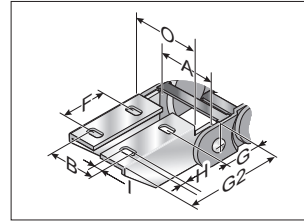
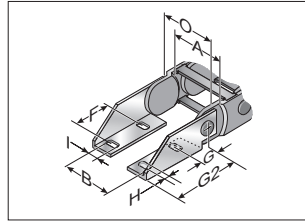
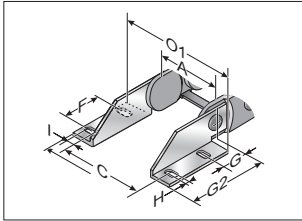
FL_b свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая
В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 60,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{МА} для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать наличие или отсутствие предварительного натяжения в звеньях цепи. Для звеньев цепи без предварительного натяжения необходимо учитывать значение «Монтажная высота без предварительного натяжения H_{СК}». Если звенья цепи имеют предварительное натяжение, необходимо учитывать значение «Монтажная высота с предварительным натяжением H_{SV}».

Радиус R	50	70	95	120	150	200	300
Внешняя высота звена цепи (H _Г)	35	35	35	35	35	35	35
Высота дуги (H)	135	175	225	275	335	435	635
Высота захватного соединения (H _{МА})	100	140	190	240	300	400	600
Безопасность с предварительным натяжением (S _V)	45	45	45	45	45	45	45
Монтажная высота с предварительным натяжением (H _{SV})	180	220	270	320	380	480	680
Безопасность без предварительного натяжения (S _K)	10	10	10	10	10	10	10
Монтажная высота без предварительного натяжения (H _{СК})	145	185	235	285	345	445	645
Выступающая часть дуги окружности (M _L)	113	133	158	183	213	263	363

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С УГОЛКАМИ КА 3000

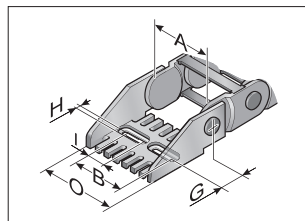
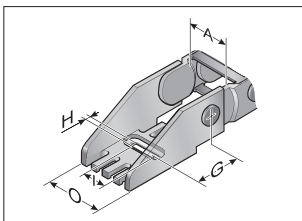


Цепное соединение поставляется по выбору из оцинкованной или высококачественной стали. Для крепления энергоцепи требуются два уголка (справа и слева) с отверстием и два

уголка (справа и слева) с пальцем. Указанные внизу номера заказа содержат соответственно один левый и один правый уголок.

Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.								Внеш. шир. КА	
			A	B	C	F	G	G2	HØ	I	O	O1
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 3008 отверстие	0300000052	Листовая сталь	26,0 – 125,0	A-8,5	A+22,5	25,0	21,0	58,0	6,5	4,5	A+18,0	A+40,0
КА 3008 Bolzen	0300000053	Листовая сталь	26,0 – 125,0	A-3,5	A+31,0	25,0	21,0	58,0	6,5	4,5	A+9,0	A+40,0
КА 3009 отверстие	0300000054	Нержавеющая сталь 1.4301	26,0 – 125,0	A-8,5	A+22,5	25,0	21,0	58,0	6,5	4,5	A+18,0	A+40,0
КА 3009 Bolzen	0300000055	Нержавеющая сталь 1.4301	26,0 – 125,0	A-3,5	A+31,0	25,0	21,0	58,0	6,5	4,5	A+9,0	A+40,0

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 3000



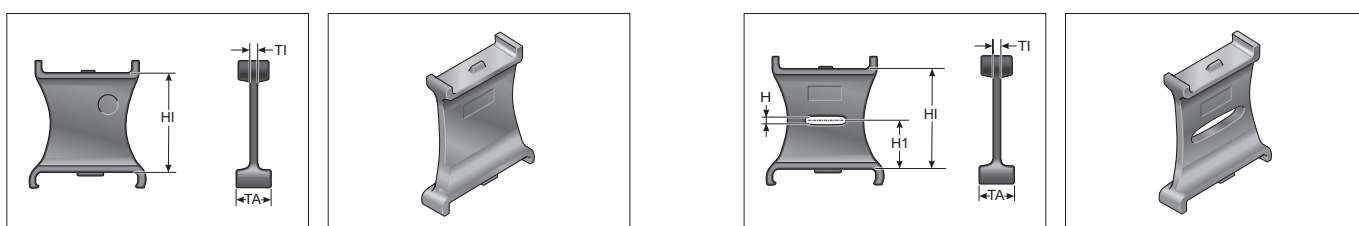
Цепное подключение типа КА/З 3001 – 3006 представляет собой полностью пластмассовую деталь с заформованной металлической вставкой. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером М6. Проводные линии или, соответственно, шланги должны закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подключения с помощью кабельных стяжек.

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. размер		Внутр. шир. А	В	G	G1	HØ	I
				шир. А	сверления Е						
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА/З 3001 отверстие	030000008000		Пластмасса с металлической вставкой	26,0		31,5	57,0	6,5	18,5		
КА/З 3001 палец	030000008100		Пластмасса с металлической вставкой	26,0		31,5	57,0	6,5	18,5		
КА/З 3002 отверстие	030000008200		Пластмасса с металлической вставкой	37,0		A-7,0	31,5	57,0	6,5	7,5	
КА/З 3002 палец	030000008300		Пластмасса с металлической вставкой	37,0		A-7,0	31,5	57,0	6,5	7,5	
КА/З 3002.5 отверстие	030000007600		Пластмасса с металлической вставкой	56,0		A-8,0	31,5	57,0	6,5	7,5	
КА/З 3002.5 палец	030000007700		Пластмасса с металлической вставкой	56,0		A-8,0	31,5	57,0	6,5	7,5	
КА/З 3003 отверстие	030000008400		Пластмасса с металлической вставкой	62,0		A-7,0	31,5	57,0	6,5	18,5	
КА/З 3003 палец	030000008500		Пластмасса с металлической вставкой	62,0		A-7,0	31,5	57,0	6,5	18,5	
КА/З 3003.5 отверстие	030000007800		Пластмасса с металлической вставкой	76,0		A-8,0	31,5	57,0	6,5	18,5	
КА/З 3003.5 палец	030000007900		Пластмасса с металлической вставкой	76,0		A-8,0	31,5	57,0	6,5	18,5	
КА/З 3004 отверстие	030000008600		Пластмасса с металлической вставкой	87,0		A-7,0	31,5	57,0	6,5	18,5	
КА/З 3004 палец	030000008700		Пластмасса с металлической вставкой	87,0		A-7,0	31,5	57,0	6,5	18,5	

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 3000

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. шир. А	размер сверления Е	Внутр. шир. А мм	В мм	G мм	G1 мм	H0 мм	I мм
KA/Z 3005 отверстие	030000008800		Пластмасса с металлической вставкой			101,0	A-7,0	31,5	57,0	6,5	18,5
KA/Z 3005 палец	030000008900		Пластмасса с металлической вставкой			101,0	A-7,0	31,5	57,0	6,5	18,5
KA/Z 3006 отверстие	030000009300		Пластмасса с металлической вставкой			125,0	A-6,5	31,5	57,0	6,5	18,5
KA/Z 3006 палец	030000009400		Пластмасса с металлической вставкой			125,0	A-6,5	31,5	57,0	6,5	18,5

ПЕРЕГОРОДКА TR 3000

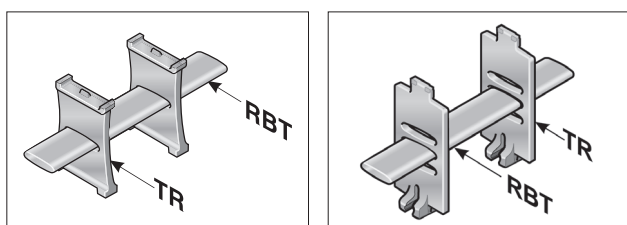


Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами рекомендуется только при использовании перемычек. Для боковой прокладки

энергоцепей следует использовать защелкивающие (неподвижные) перемычки.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение	TI мм	TA мм	H мм	H1 мм	HI мм
TR 3000	030000009000	Разделительная перегородка	Подвижный	1,5	13,0	2,5	12,9	26,0
TR 3001	030000009200	Разделительная перегородка	защелкивающаяся	1,5	13,0	2,5	12,9	26,0
TR 3002	030000009500	Разделительная перегородка, закрытая	защелкивающаяся	1,5	13,0			26,0

ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА MP 3000



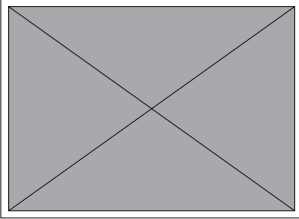
Полка в комбинации, по меньшей мере, с двумя разделительными перемычками составляет полочную систему. Дополнительные ярусы предотвращают перекручивание и минимизируют трение проводов между собой. Полки согласованы с величинами ширины цепи.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Ширина мм	Растр мм
RBT 037	100000003700	Полка	37,0	3,0
RBT 062	100000006200	Полка	62,0	3,0
RBT 086	100000008600	Полка	86,0	3,0
RBT 101	100000010100	Полка	101,0	3,0
RBT 125	100000012500	Полка	125,0	3,0

Внеш. шир. КА 0 мм
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0
A+18,0

MP 3000 OT

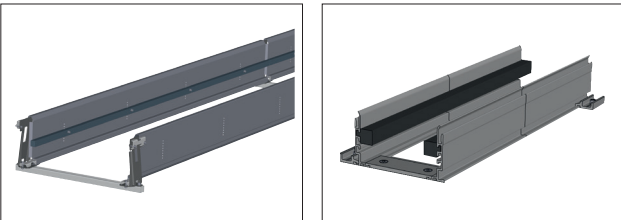
ПЕРЕГОРОДКА В ВИДЕ H RE 26



Неразъемная система полок не изменяется по высоте.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	WA мм	WI мм	H1 мм	H2 мм	HI мм
RE 26/15	100000261510	Полочный блок H-образной формы	17,5	12,5	13,7	9,6	26,0
RE 26/27	100000262710	Полочный блок H-образной формы	29,5	24,5	13,7	9,6	26,0
RE 26/51	100000265110	Полочный блок H-образной формы	53,5	48,5	13,7	9,6	26,0

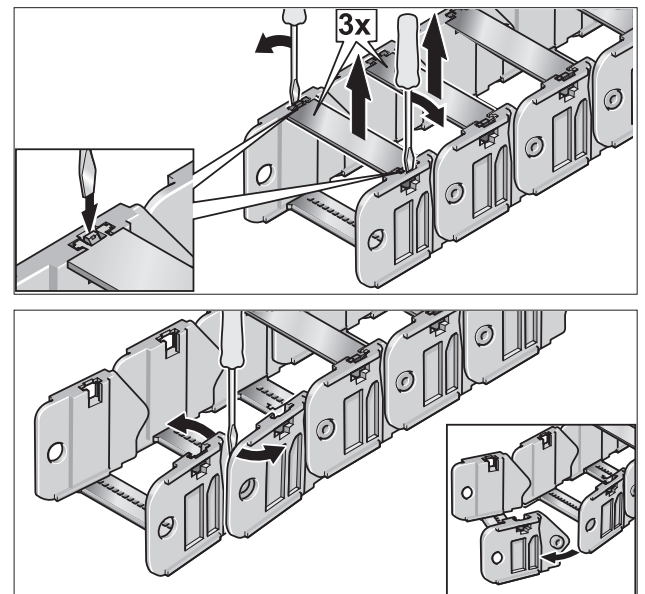
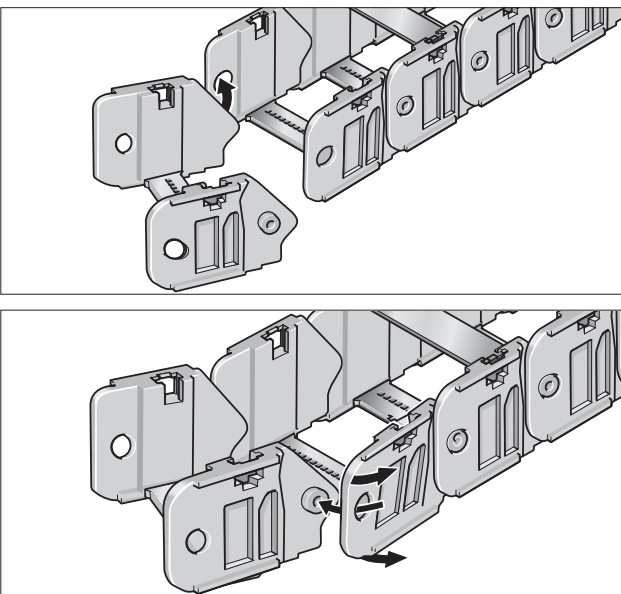
НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)

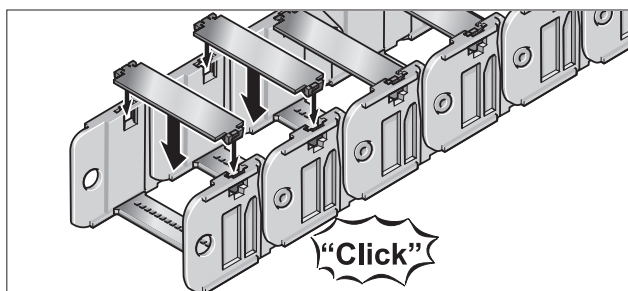


Для этой энергоцепи в распоряжении имеются различные вариативные системы направляющих каналов из алюминиевых или нержавеющей стальных профилей. За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется. Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

МОНТАЖ

ДЕМОНТАЖ





Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного совершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.