

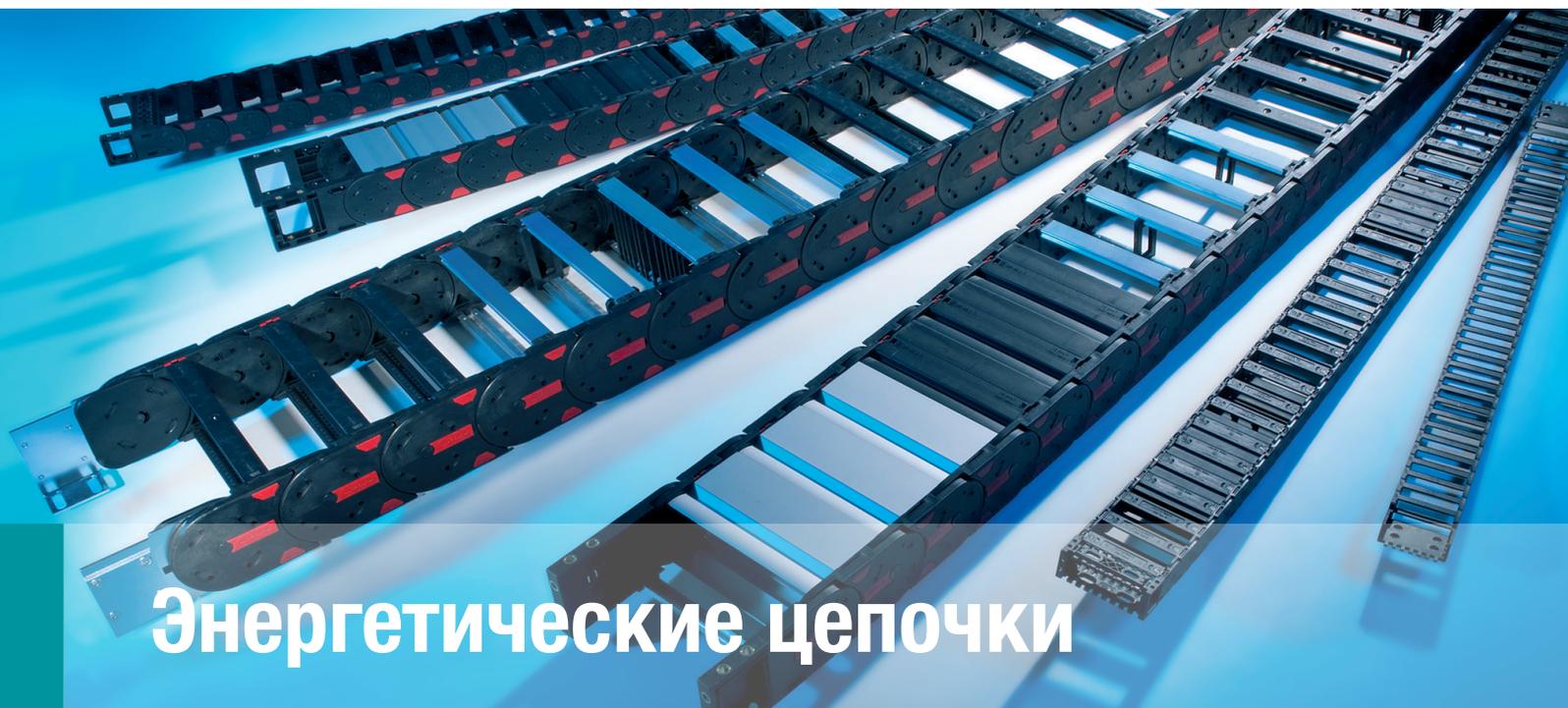


ИНЖИНИРИНГ

СОВРЕМЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

murrSystems®
Simply Smart Systems 

Контакты дистрибьютора в Твери: +7(4822) 64-90-77; mv-e@mv-e.ru



Энергетические цепочки

MP 18.1, MP 18.2



MP 18.1

ОТКРЫТЫЙ

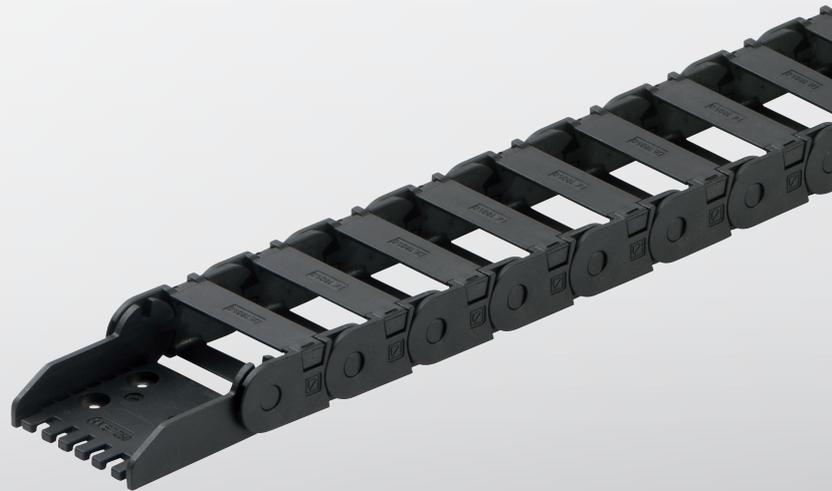


MP 18.2

ОТКРЫТЫЙ

- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С РАЗГРУЗКОЙ НАТЯЖЕНИЯ
- ЛЕГКО УКОРАЧИВАЕТСЯ ИЛИ УДЛИНЯЕТСЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	20,0 m
Путь перемещения свободонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	8,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	3,0 m
Повернутый на 90° свободонесущий L_{90f} макс.	0,5 m
Скорость скользкая V_g макс.	2,0 м/с
Скорость свободонесущая V_f макс.	5,0 м/с
ускорение скользкое a_g макс.	5,0 м/с ²
Ускорение свободонесущее a_f макс.	5,0 м/с ²

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

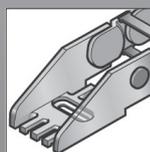
СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	UL 94 HB

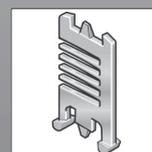
Остальные свойства материала по запросу.



ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА



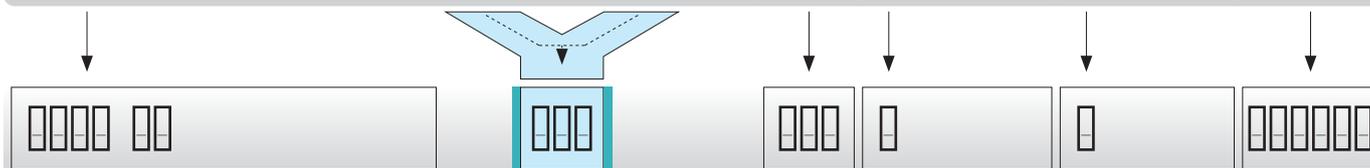
НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ



КОД ЗАКАЗА

Размеры в мм [дюймах США]

Код типа	Вариант	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0181 01 ¹⁾	MP 18.1 Открытый Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внешнему радиусу	015 ³⁾ [0.59]	028 [1.10]			028 [1.10]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		018 [0.71]	031 [1.22]						
0182 02 ²⁾	MP 18.2 Открытый Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внутреннему радиусу	025 [0.98]	038 [1.50]			038 [1.50]		1 UL94 / V0 (PA/оксидно-красный)	
		037 [1.46]	050 [1.97]						
		050 [1.97]	063 [2.48]			048 [1.89]		5 Полипропилен (PP/синий)	
		070 [2.76]	083 [3.27]						
						078 [3.07]		7 ESD (PA/светло-серый)	
								9 Специальное исполнение (по запросу)	

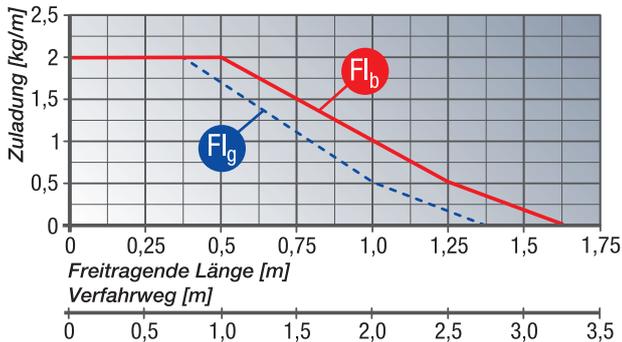


Пример заказа: 0181 01 015 028 0 0 1122

Рамочная перемычка на наружной дуге, рамочная перемычка на внутренней дуге, открывается на наружной дуге
 Внутренняя ширина 15 мм; радиус 28 мм
 Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете
 Длина цепи 1122 мм (34 звена)

¹⁾ Только у типа 0181
²⁾ Только у типа 0182
³⁾ Макс. диаметр провода 13 мм

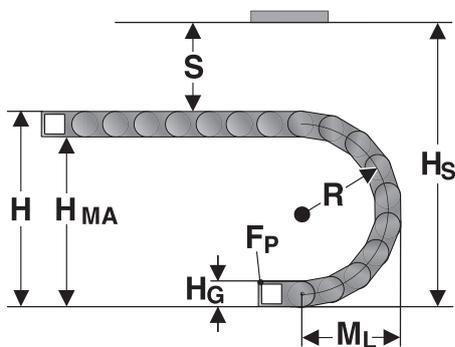
НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



FL_g свободонесущая длина, верхняя ветвь прямая
В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 40,0 мм.

FL_b свободонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая
В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 40,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегать. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободонесущая длина может оптимизироваться.

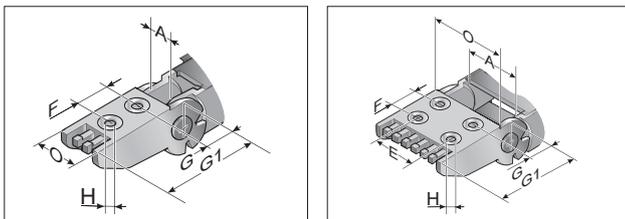
УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{MA} для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать значение «Монтажная высота H_S».

Радиус R	28	38	48	78
Внешняя высота звена цепи (H _G)	23	23	23	23
Высота дуги (H)	79	99	119	179
Высота захватного соединения (H _{MA})	56	76	96	156
Безопасное расстояние (S)	30	30	30	30
Монтажная высота (H _S)	109	129	149	209
Выступающая часть дуги окружности (M _L)	73	83	93	123

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 18.1/18.2



Цепное подсоединение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером M5. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подсоединения с помощью кабельных стяжек.

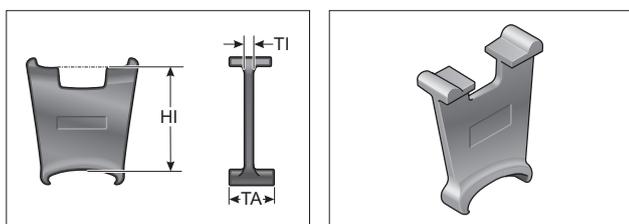
Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. размер шир. A	Внутр. размер сверления E	Внутр. размер шир. A мм	E мм	F мм	G мм	G1 мм	H0 мм	Внеш. шир. КА O мм
KA/Z 18015 отверстие	018100004800		Пластмасса			15,4		19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0

MP 18.1 ОТКРЫТЫЙ / MP 18.2 ОТКРЫТЫЙ

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 18.1/18.2

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. шир. А	размер сверления Е	Внутр. шир. А мм	Е мм	F мм	G мм	G1 мм	H0 мм	Внеш. шир. КА О мм
KA/Z 18015 палец	018100004900		Пластмасса			15,4		19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18018 отверстие	018100005000		Пластмасса			18,4		19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18018 палец	018100005100		Пластмасса			18,4		19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18025 отверстие	018100005200		Пластмасса			25,4		19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18025 палец	018100005300		Пластмасса			25,4		19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18037 отверстие	018100005400		Пластмасса			37,4	A-17,4	19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18037 палец	018100005500		Пластмасса			37,4	A-17,4	19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18050 отверстие	018100005600		Пластмасса			50,4	A-16,4	19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18050 палец	018100005700		Пластмасса			50,4	A-16,4	19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18070 отверстие	018100005800		Пластмасса			70,4	A-22,4	19,0	10,5	53,0	5,5	A+13,0
KA/Z 18070 палец	018100005900		Пластмасса			70,4	A-22,4	19,0	8,5	53,0	5,5	A+13,0

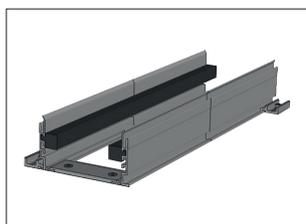
ПЕРЕГОРОДКА TR 18.1/2



Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать только при использовании разделительных перемычек.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	TI мм	TA мм	HI мм
TR 14/18	018200009000	Разделительная перегородка	1,4	7,4	18,0

НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ)



Для этой энергоцепи в распоряжении имеется вариативная система направляющего канала из алюминиевых профилей.

За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется.

Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

МОНТАЖ

ДЕМОНТАЖ