



ИНЖИНИРИНГ

СОВРЕМЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

murrSystems®

Simply Smart Systems



Контакты дистрибьютора в Твери: +7(4822) 64-90-77; mv-e@mv-e.ru



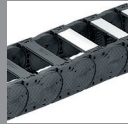
Энергетические цепочки

MP 66



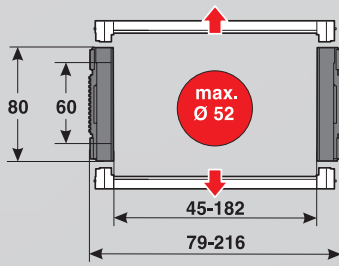
MP 66

ОТКРЫТЫЙ

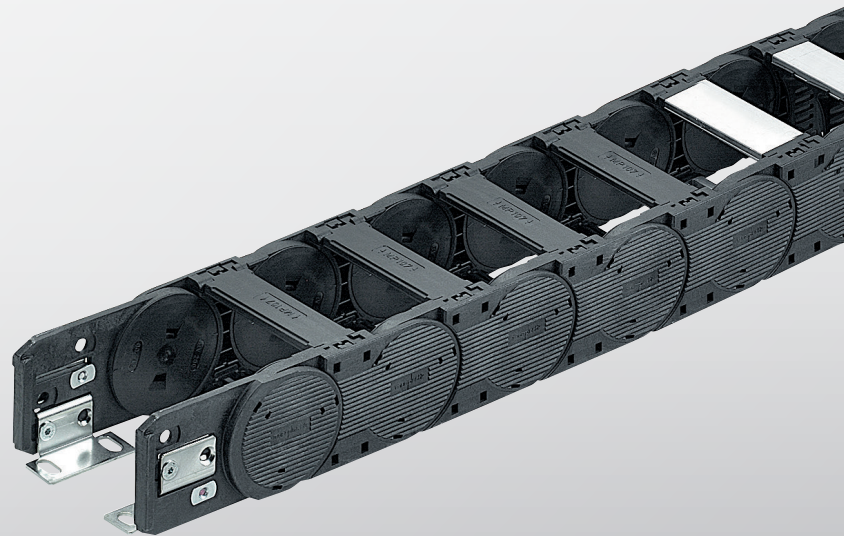
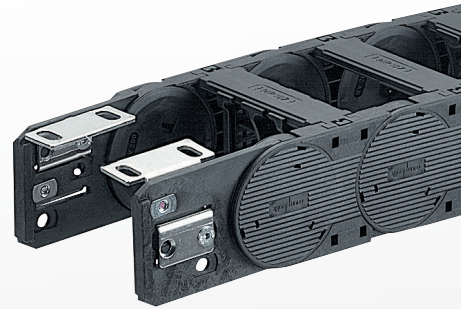


MULTILINE

- ИСПОЛНЕНИЕ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ИЛИ АЛЮМИНИЯ
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ИЗ МЕТАЛЛА
- ОТКРЫВАЕТСЯ ПО ВНУТРЕННЕМУ И ВНЕШНЕМУ РАДИУСУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	60,0 m
Путь перемещения свободнонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	50,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	5,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий L_{90f} макс.	2,0 m
Скорость скользкаящая V_g макс.	5,0 м/с
Скорость свободнонесущая V_f макс.	15,0 м/с
ускорение скользкаящее a_g макс.	15,0 м/с ²
Ускорение свободнонесущее a_f макс.	20,0 м/с ²

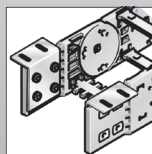
В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

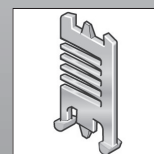
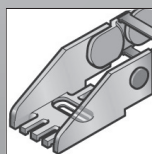
Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	Основываясь на UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.

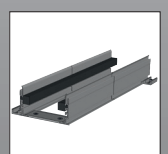
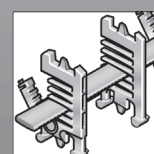
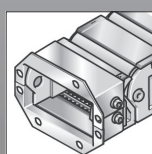
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА



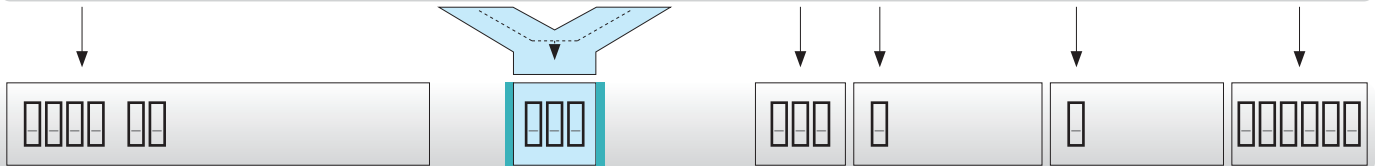
НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ



КОД ЗАКАЗА

Размеры в мм [дюймах США]

Код типа	Вариант	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0660 30	Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внутреннему и внешнему радиусу	045 [1.77]	079 [3.11]			150 [5.91]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		062 [2.44]	096 [3.78]						
		084 [3.31]	118 [4.65]			200 [7.87]	1 Пластмасса, в каждом звене без предварит. натяжения	9 Специальное исполнение (по запросу)	
		105 [4.13]	139 [5.47]						
		144 [5.67]	178 [7.01]			240 [9.45]	2 Пластмасса, через одно звено с предварительным натяжением		
		182 [7.17]	216 [8.50]						
						280 [11.02]	3 Пластмасса, через одно звено без предварит. натяжения		
						350 [13.78]	4 Алюминий, в каждом звене с предварительным натяжением		
						400 [15.75]	5 Алюминий, в каждом звене без предварит. натяжения		
							6 Алюминий, через одно звено с предварительным натяжением		
							7 Алюминий, через одно звено без предварит. натяжения		
							9 Специальное исполнение (по запросу)		



Пример заказа: 0660 30 045 150 0 0 1556

Рамочная перемычка на наружной дуге, рамочная перемычка на внутренней дуге, открывается на внутренней и наружной дугах
 Внутренняя ширина 45 мм; радиус 150 мм
 Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете
 Длина цепи 1556 мм (17 звеньев)

УКАЗАНИЕ К КОНФИГУРАЦИИ

Рамочные перемычки из алюминия:

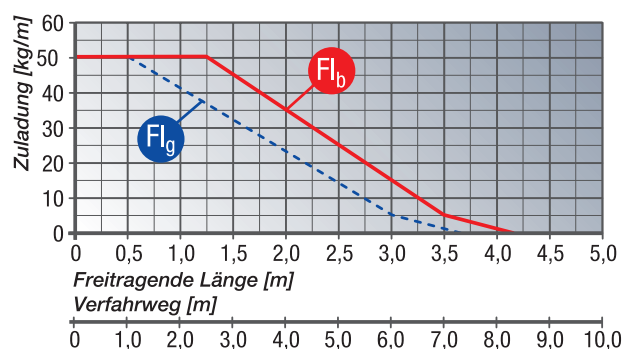
рамочные перемычки из алюминия могут поставляться с растровым шагом по ширине 1 мм для внутренней ширины 77,0 мм – 600,0 мм.

Приспособления для снятия натяжения:

В разъемах цепей для разгрузки проводов от натяжения используются планки для снятия натяжения (ZL).

Подробную информацию ищите в соответствующих описаниях изделий.

НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



FL_g свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 60,0 мм.

FL_b свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

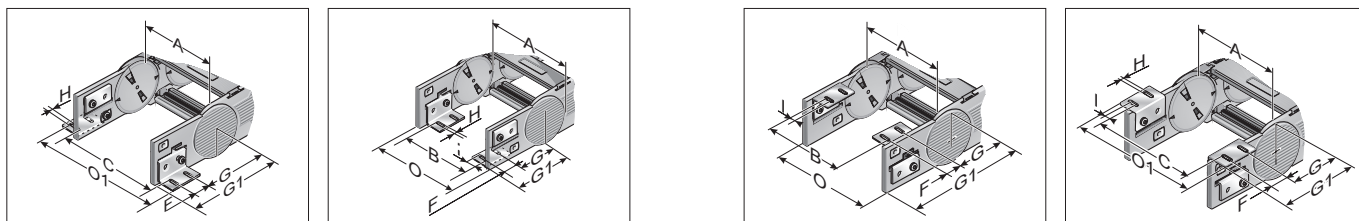
В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 60,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегать. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{MA} для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать наличие или отсутствие предварительного натяжения в звеньях цепи. Для звеньев цепи без предварительного натяжения необходимо учитывать значение «Монтажная высота без предварительного натяжения H_{СК}». Если звенья цепи имеют предварительное натяжение, необходимо учитывать значение «Монтажная высота с предварительным натяжением H_{SV}».

Радиус R	150	200	240	280	350	400
Внешняя высота звена цепи (H _Г)	80	80	80	80	80	80
Высота дуги (H)	380	480	560	640	780	880
Высота захватного соединения (H _{МА})	300	400	480	560	700	800
Безопасность с предварительным натяжением (S _V)	50	50	50	50	50	50
Монтажная высота с предварительным натяжением (H _{SV})	430	530	610	690	830	930
Безопасность без предварительного натяжения (S _R)	15	15	15	15	15	15
Монтажная высота без предварительного натяжения (H _{СК})	395	495	575	655	795	895
Выступающая часть дуги окружности (M _L)	282	332	372	412	482	532

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С УГОЛКАМИ КА 66

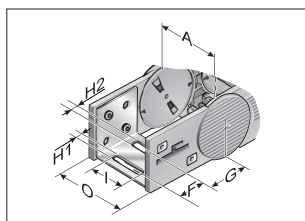


Для цепного подсоединения имеется несколько возможностей. В качестве стандарта поставляется подсоединение в стационарной точке внутри/внизу, захватное подсоединение внутри/вверху. Однако по желанию может поставляться любая другая комбинация.

Цепное подсоединение крепится как боковое звено на конце. Цепь, таким образом, до самого подсоединения является подвижной. Каждой цепи требуются два цепных подсоединения. Подсоединения должны крепиться винтами размером M8.

Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.								Внеш. шир. КА		
			A	B	C	F	G	G1	HØ	I	O	O1	
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 66	0660000050	Листовая сталь	62,0 – 182,0	A-17,0	A+51,0	45,0	50,5	105,5	9,0	10,0	A+34,0	A+64,0	
КА 66	0660000060	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0 – 182,0	A-17,0	A+51,0	45,0	50,5	105,5	9,0	10,0	A+34,0	A+64,0	

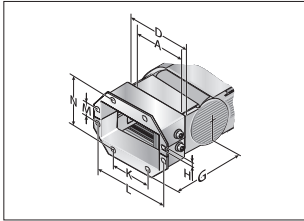
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 66



Цепное подсоединение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером M5. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подсоединения с помощью кабельных стяжек.

Вид изделий	Номер для заказа	Номер для заказа Приспособления для снятия натяжения	Материал	Внутр. шир. A	размер сверления E	Внутр. шир.					Внеш. шир. КА O
						A	F	G	H1	H2	
					мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 66 U	0660000054		Листовая сталь	45,0		28,0	58,5	6,5	8,5	33,0	A+34,0

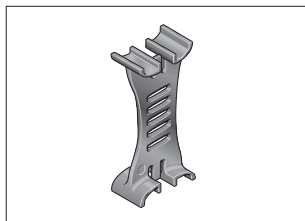
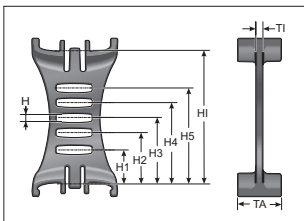
ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КА 65 G



Для энергоцепи нужны два цепных подсоединения. Для ввода в эксплуатацию и для дополнительной инсталляции фланцевое подсоединение сконструировано разъемным. Цепь остается, таким образом, закрепленной в монтажном положении.

Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.						
			A	G	HØ	K	L	M	N
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
FL 082	0650000070	Листовая сталь	86,0	136,0	7,0	78,0	141,5	40,0	105,0
FL 107	0650000072	Листовая сталь	102,0	136,0	7,0	100,0	163,5	40,0	105,0
FL 142	0650000074	Листовая сталь	125,0	136,0	7,0	138,0	201,5	40,0	105,0
FL 082	0650000080	Нержавеющая сталь 1.4301	86,0	136,0	7,0	78,0	141,5	40,0	105,0
FL 107	0650000082	Нержавеющая сталь 1.4301	102,0	136,0	7,0	100,0	163,5	40,0	105,0
FL 142	0650000084	Нержавеющая сталь 1.4301	125,0	136,0	7,0	138,0	201,5	40,0	105,0

ПЕРЕГОРОДКА TR 66

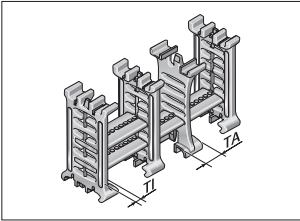


Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать только при использовании разделительных перемычек.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение										
				T1	TA	H	H1	H2	H3	H4	H5	H1	
				мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
TV 66	066000009000	Разделительная перегородка	защелкивающаяся	3,5	20,0	4,4	15,8	22,9	30,0	37,1	44,2	60,0	

MP 66 ОТКРЫТЫЙ

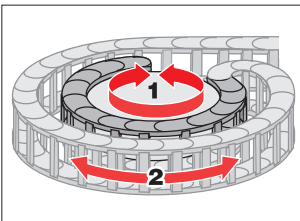
ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА MP 66



Полка в комбинации минимум с двумя полочными держателями составляет полочную систему. Дополнительные ярусы предотвращают перекручивание и минимизируют трение проводов между собой. Полочная система может по желанию предварительно монтироваться.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Ширина мм	Ширина в свету мм	Растр мм	T1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	H4 мм	H5 мм	H6 мм	H7 мм
RB 031	100000003100	Полка	42,0	31,0	1,6								
RB 048	100000004800	Полка	59,0	48,0	1,6								
RB 070	100000007000	Полка	81,0	70,0	1,6								
RB 092	100000009200	Полка	103,0	92,0	1,6								
RB 100	100000010000	Полка	111,0	100,0	1,6								
RB 128	100000012800	Полка	139,0	128,0	1,6								
RB 167	100000016700	Полка	178,0	167,0	1,6								
RT 66	1000900100	Полочный держатель	4,3		1,6	6,5	8,7	15,8	22,9	30,0	37,1	44,2	51,3

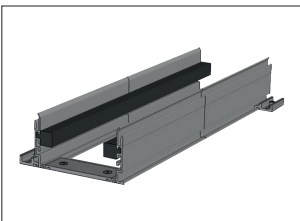
ОБРАТНЫЕ РАДИУСЫ MP 66



Боковые звенья с обратным радиусом позволяют выполнять движения в двух направлениях. Области применения являются вращательные движения и глубоко посаженные цепные подсоединения. Вращательные движения возможны только в открытых вариантах.

Вид изделий	Номер для заказа	Обратный радиус мм	Исполнение
SR 66 (RÜ240)	066000000060	240,0	В наличии для радиусов 150, 200, 240, 280 и 350 мм

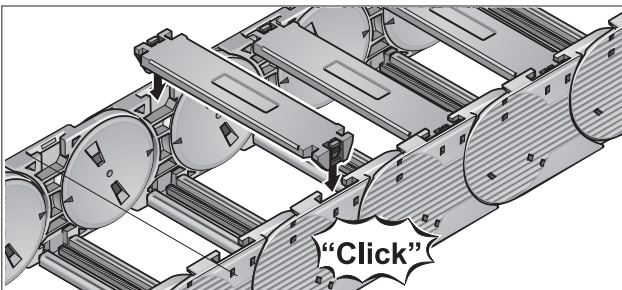
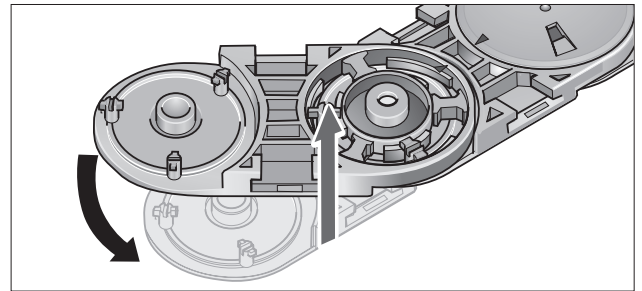
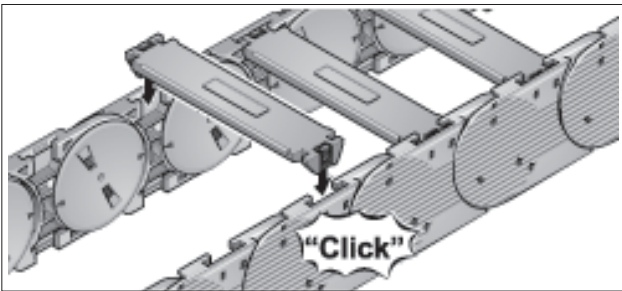
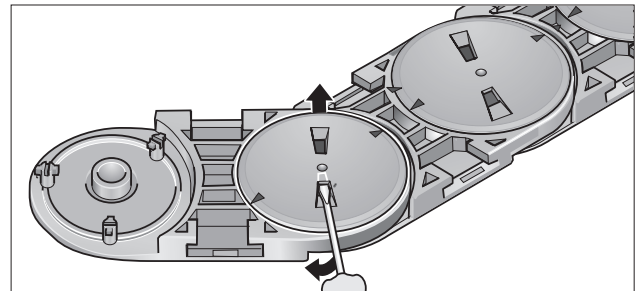
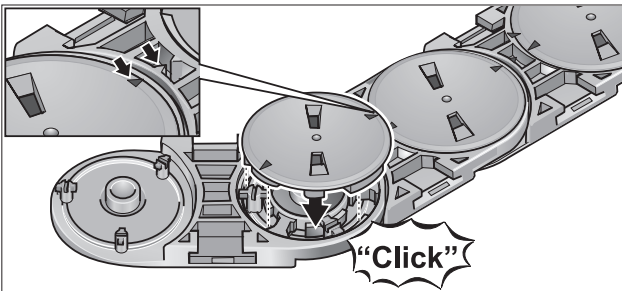
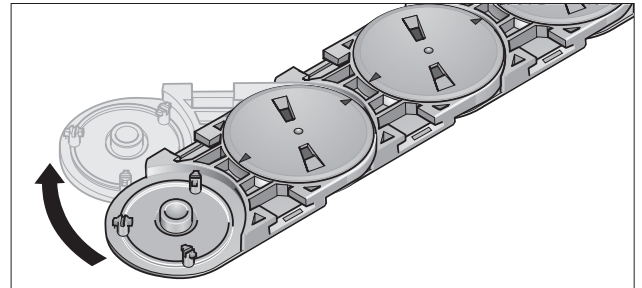
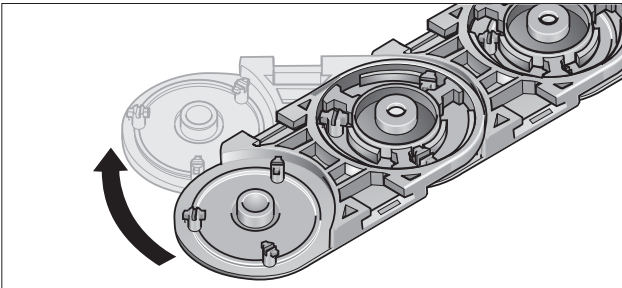
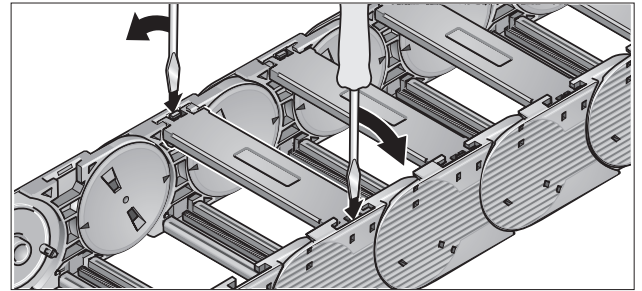
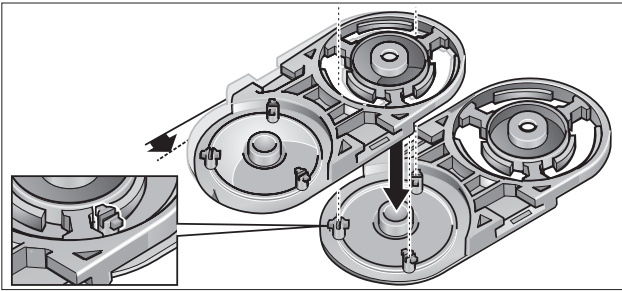
НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ)



Для этой энергоцепи в распоряжении имеется вариативная система направляющего канала из алюминиевых профилей. За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется. Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

МОНТАЖ

ДЕМОНТАЖ



MP 66 ОТКРЫТЫЙ

Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не дает гарантий в отношении актуальности, правильности, полноты или качества предоставленной информации. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного усовершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.