



ИНЖИНИРИНГ

СОВРЕМЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

murrSystems®
Simply Smart Systems



Контакты дистрибьютора в Твери: +7(4822) 64-90-77; mv-e@mv-e.ru



Энергетические цепочки

MP 35



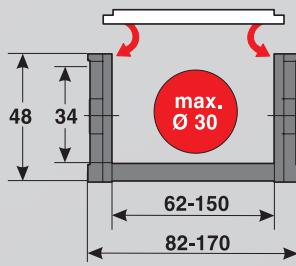
MP 35

ОТКРЫТЫЙ

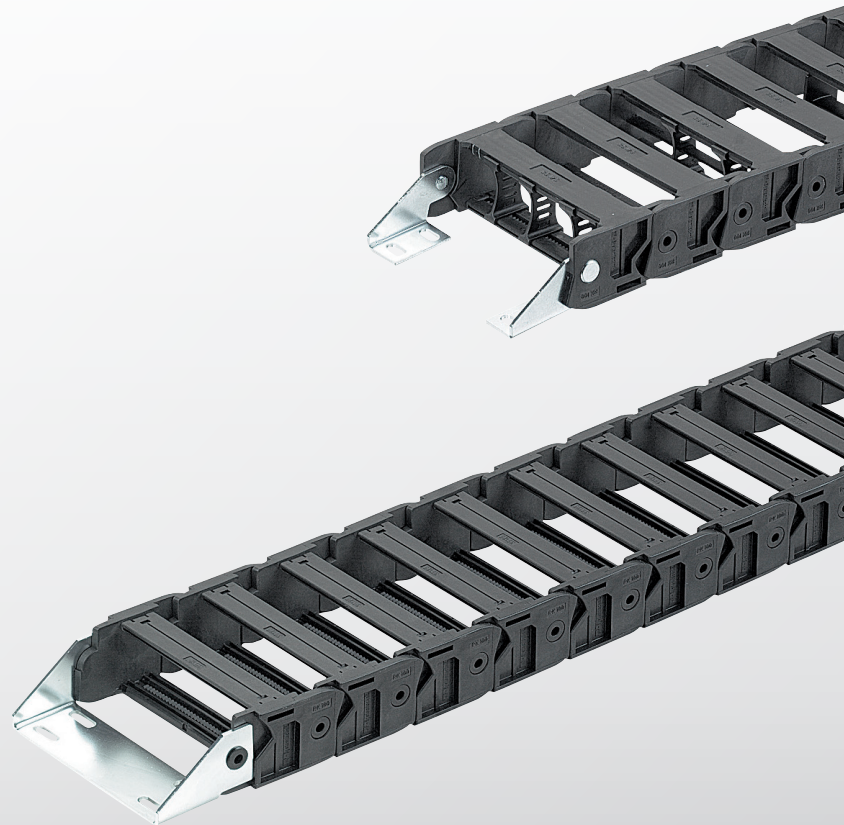


MULTILINE

- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ ИЗ МЕТАЛЛА
- НЕДОРОГОЙ ВАРИАНТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением L_g макс.	80,0 m
Путь перемещения свободнонесущий L_f макс.	См. схему на стр. 5
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант L_{vh} макс.	40,0 m
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант L_{vs} макс.	3,0 m
Повернутый на 90° свободнонесущий L_{90f} макс.	1,0 m
Скорость скользкая V_g макс.	3,0 м/с
Скорость свободнонесущая V_f макс.	10,0 м/с
ускорение скользкое a_g макс.	15,0 м/с ²
Ускорение свободнонесущее a_f макс.	20,0 м/с ²

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: efk@murrplastik.de

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

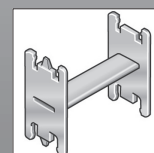
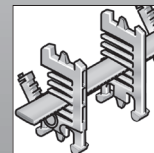
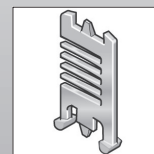
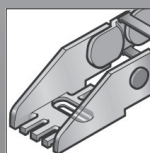
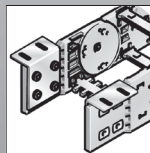
Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения сцепления	0,45
Класс горючести	Основываясь на UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.

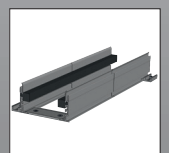
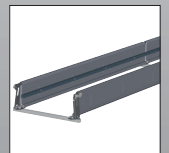


ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ



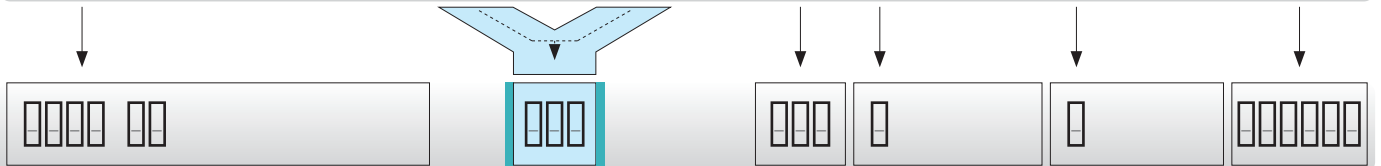
НАПРАВЛЯЮЩИЕ КАНАЛЫ



КОД ЗАКАЗА

Размеры в мм [дюймах США]

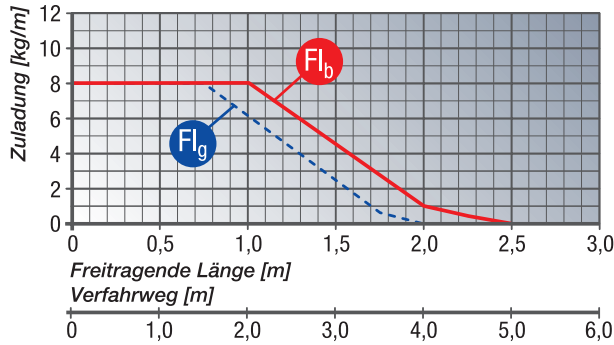
Код типа	Вариант	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Внутр. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0350 02	Поперечины по внешнему радиусу Рамочная перемычка на внутренней дуге Открывается по внутреннему радиусу	062 [2.44]	082 [3.23]			070 [2.76]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		086 [3.39]	106 [4.17]						
		102 [4.02]	122 [4.80]			100 [3.94]	1 Пластмасса, в каждом звене без предварит. натяжения	9 Специальное исполнение (по запросу)	
		125 [4.92]	145 [5.71]						
		150 [5.91]	170 [6.69]			150 [5.91]			
						200 [7.87]			
						300 [11.81]			



Пример заказа: 0350 02 062 070 0 0 1276

Рамочная перемычка на наружной дуге, рамочная перемычка на внутренней дуге, открывается на внутренней дуге
 Внутренняя ширина 62 мм; радиус 70 мм
 Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете
 Длина цепи 1276 мм (22 звена)

НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



FL_g свободонесущая длина, верхняя ветвь прямая
В области FL_g верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 60,0 мм.

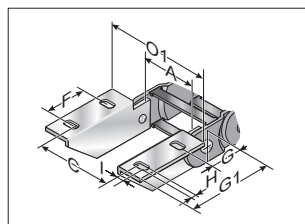
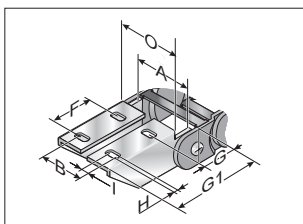
FL_b свободонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая
В области FL_b верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 60,0 мм, но меньше чем максимальный прогиб. При прогибе, большем чем допустимый в области FL_b использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободонесущая длина может оптимизироваться.

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте H_{МА} для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать наличие или отсутствие предварительного натяжения в звеньях цепи. Для звеньев цепи без предварительного натяжения необходимо учитывать значение «Монтажная высота без предварительного натяжения H_{СК}». Если звенья цепи имеют предварительное натяжение, необходимо учитывать значение «Монтажная высота с предварительным натяжением H_{СВ}».

Радиус R	70	100	150	200	300
Внешняя высота звена цепи (H _Г)	48	48	48	48	48
Высота дуги (H)	188	248	348	448	648
Высота захватного соединения (H _{МА})	140	200	300	400	600
Безопасность с предварительным натяжением (S _V)	40	40	40	40	40
Монтажная высота с предварительным натяжением (H _{СВ})	228	288	388	488	688
Безопасность без предварительного натяжения (S _K)	15	15	15	15	15
Монтажная высота без предварительного натяжения (H _{СК})	203	263	363	463	663
Выступающая часть дуги окружности (M _L)	152	182	232	282	382

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С УГОЛКАМИ КА 35



Цепное соединение поставляется по выбору из оцинкованной или высококачественной стали. Для крепления энергоцепи требуются два уголка (справа и слева) с отверстием и два уголка (справа и слева) с пальцем. Указанные внизу номера заказа содержат соответственно один левый и один правый уголок.

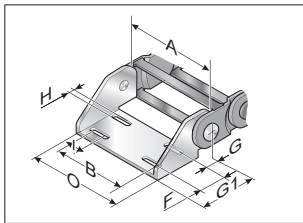
Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.							Внеш. шир. КА		
			A	B	C	F	G	G2	HØ	I	O	O1
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 3508 отверстие	0350000054	Листовая сталь	62,0 – 150,0	A-7,0	A+28,0	25,0	20,0	55,0	7,0	8,0	A+20,0	A+52,0

MP 35 ОТКРЫТЫЙ

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С УГОЛКАМИ КА 35

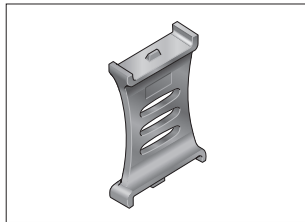
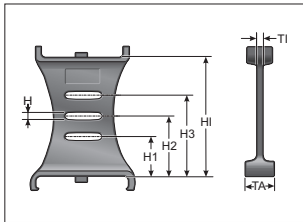
Вид изделий	Номер для заказа	Материал	Внутр. шир.								Внеш. шир. КА	
			A	B	C	F	G	G2	HØ	I	O	O1
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
КА 3508 Bolzen	0350000055	Листовая сталь	62,0 – 150,0	A-12,0	A+38,5	25,0	20,0	55,0	7,0	8,0	A+10,0	A+52,0
КА 3509 отверстие	0350000056	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0 – 150,0	A-7,0	A+28,0	25,0	20,0	55,0	7,0	8,0	A+20,0	A+52,0
КА 3509 Bolzen	0350000057	Нержавеющая сталь 1.4301	62,0 – 150,0	A-12,0	A+38,5	25,0	20,0	55,0	7,0	8,0	A+10,0	A+52,0

ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 35



Металлическое подсоединение (U-образный элемент) точно согласуется с соответствующей шириной цепи. Оно должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером М6.

ПЕРЕГОРОДКА TR 35

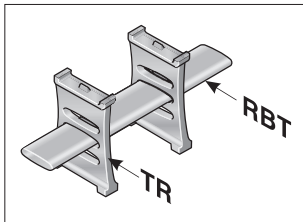


Прокладка нескольких круглых проводных линий или шлангов с различными диаметрами можно рекомендовать только при использовании разделительных перегородок. Вид изделий, Номер для заказа, Номер для заказа, Материал, Приспособления для снятия натяжения

КА 35062 отверстие	035000007000	Листовая сталь
КА 35062 палец	035000007100	Листовая сталь
КА 35086 отверстие	035000007200	Листовая сталь

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Исполнение	T1	TA	H	H1	H2	H3	HI	сталь
				мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	сталь
TR 35	035000009200	Разделительная перегородка	защелкивающаяся	2,0	13,0	2,5	10,9	16,9	22,9	33,8	сталь
КА 35125 отверстие	035000007600										Листовая сталь
КА 35125 палец	035000007700										Листовая сталь
КА 35150 отверстие	035000007800										Листовая сталь
КА 35150 палец	035000007900										Листовая сталь
КА 35062 отверстие	035000008000										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35062 палец	035000008100										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35086 отверстие	035000008200										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35086 палец	035000008300										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35102 отверстие	035000008400										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35102 палец	035000008500										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35125 отверстие	035000008600										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35125 палец	035000008700										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35150 отверстие	035000008800										Нержавеющая сталь 1.4301
КА 35150 палец	035000008900										Нержавеющая сталь 1.4301

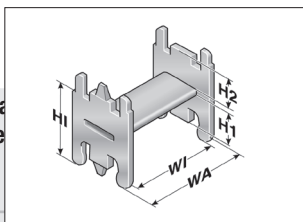
ПОЛОЧНАЯ СИСТЕМА MP 35



Полка в комбинации, по меньшей мере, с двумя разделительными перемычками составляет полочную систему. Дополнительные ярусы предотвращают перекручивание и минимизируют трение проводов между собой. Полки согласованы с величинами ширины цепи.

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	Ширина мм	Растр мм
RBT 062	100000006200	Полка	62,0	3,0
RBT 086	100000008600	Полка	86,0	3,0
RBT 101	100000010100	Полка	101,0	3,0
RBT 125	100000012500	Полка	125,0	3,0
RBT 150	100000015000	Полка	150,0	3,0

ПЕРЕГОРОДКА В ВИДЕ H RE 35

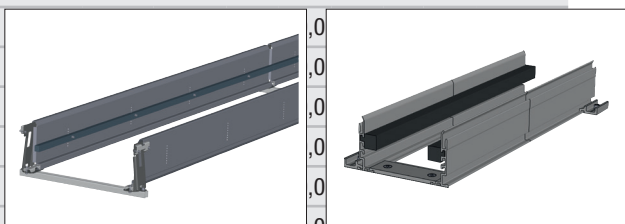


Неразъемная система полок не изменяется по высоте.

Внутр. ра шир. све А						Внеш. шир. КА	
	G1	HØ	I	мм	мм	мм	мм
62,0	A-7,0	25,0	20,0	55,0	7,0	15,0	A+20,0
62,0	A-12,0	25,0	20,0	55,0	7,0	15,0	A+20,0

Вид изделий	Номер для заказа	Обозначение	WA мм	WI мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм
RE 35/33	100000353310	Полочный блок H-образной формы	35,5	30,5	18,0	12,0	33,0
RE 35/48	100000354810	Полочный блок H-образной формы	50,5	45,5	18,0	12,0	33,0
RE 35/57	100000355710	Полочный блок H-образной формы	59,5	54,5	18,0	12,0	33,0
	125,0 A-12,0	25,0 20,0 55,0 7,0 15,0	A+20,0				
	150,0 A-7,0	25,0 20,0 55,0 7,0 15,0	A+20,0				

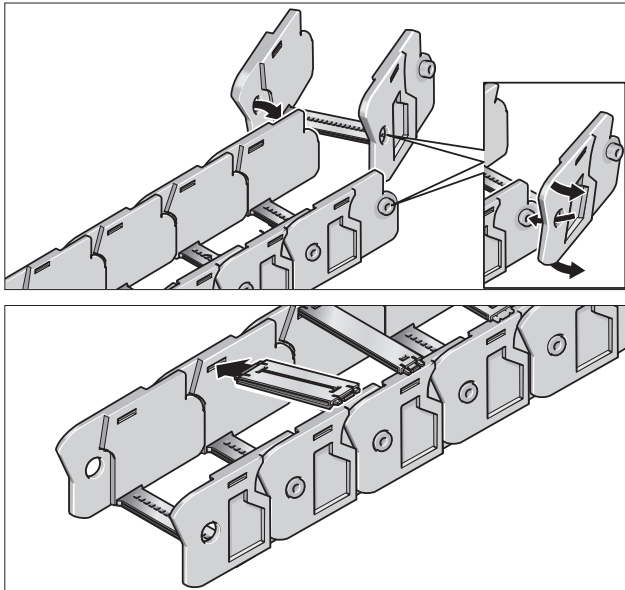
НАПРАВЛЯЮЩИЙ КАНАЛ VAW (АЛЮМИНИЙ/НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)



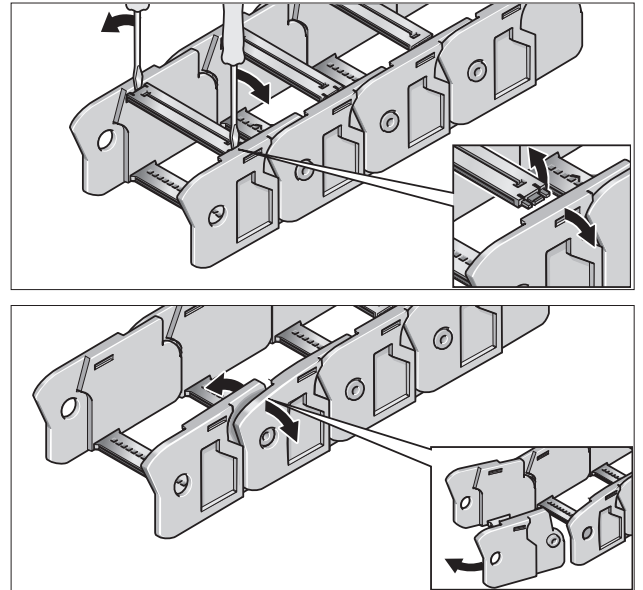
Для этой энергоцепи в распоряжении имеются различные вариативные системы направляющих каналов из алюминиевых или нержавеющей стальных профилей. За счет вариативного направляющего канала энергоцепь надежно поддерживается и направляется. Ассистент по выбору ищите в главе „Вариативная система направляющих каналов“.

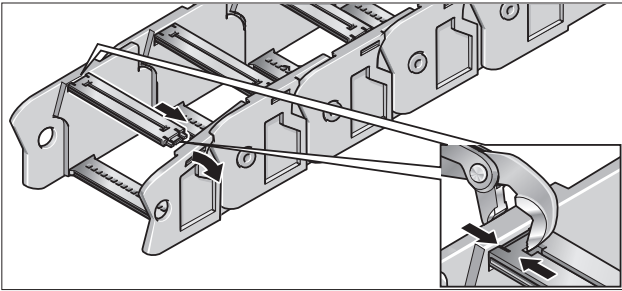
125,0	A-7,0	25,0	20,0	55,0	7,0	15,0	A+20,0
125,0	A-12,0	25,0	20,0	55,0	7,0	15,0	A+20,0
150,0	A-7,0	25,0	20,0	55,0	7,0	15,0	A+20,0
150,0	A-12,0	25,0	20,0	55,0	7,0	15,0	A+20,0

МОНТАЖ



ДЕМОНТАЖ





Все сведения, содержащиеся в наших проспектах и каталогах, а также в интернете, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Предоставленные фирмой Murrplastik электронные данные и файлы, в частности файлы САПР, основываются на сегодняшнем уровне знаний об описанной продукции. Этой информацией не может быть обоснована юридически обязательная гарантия определенных свойств или пригодности для определенной цели применения. Все сведения о химических и физических свойствах нашей продукции, а также практические устные, письменные рекомендации и результаты экспериментов мы приводим добросовестно. Они не освобождают покупателя от обязанности проведения собственных испытаний и экспериментов для определения конкретной пригодности продукции к предполагаемой цели применения. Фирма Murrplastik не несет ответственности за ущерб, возникающий из использования продукции. Фирма Murrplastik оставляет за собой право на внесение технических изменений и улучшений в рамках непрерывного совершенствования своих изделий и услуг. В остальном действуют наши общие условия продажи.